



## Pellettransportsystem (PTS)

Das OCS Pellettransportsystem (PTS) ist ein Steuerungssystem, das den kontinuierlichen und automatischen Transport von Kunststoffgranulat (Pellets) zwischen den Produktionslinien und Messsystemen gewährleistet. Die Pellets aus der Produktionslinie werden mittels pneumatischer Probennehmer entnommen. Die Proben werden durch spezielle Förderrohre transportiert, verteilt und dem entsprechenden Messsystem zugeführt. Dadurch wird ein schonender Transport des Granulates gewährleistet, um Staub und Fadenbildung zu vermeiden.

### Leistungsmerkmale

- Individuelles und vollautomatisiertes Transportsystem zur Versorgung der Messsysteme
- Ermöglicht rechtzeitiges Nachsteuern bei Parameterabweichungen (Ausschussminimierung)
- Einfache Bedienung über Touchpanel mit optischen und akustischen Alarmfunktionen
- Optimierte Transportgeschwindigkeit für jede Anwendung

### Kompatibel mit

- gesamtes OCS Equipment

### Verkaufsteam



T +49 2302 95622-0  
F +49 2302 95622-33  
info@ocsgmbh.com  
www.ocsgmbh.com

### Adresse

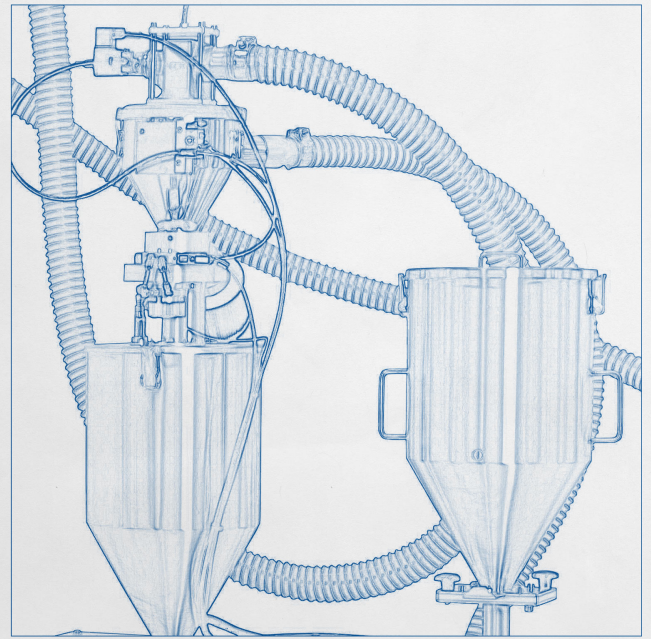
OCS Optical Control Systems GmbH  
Wullener Feld 24  
58454 Witten  
Deutschland

### Technische Details

Förderbereich	Standard bis zu 250 m (größere
---------------	--------------------------------



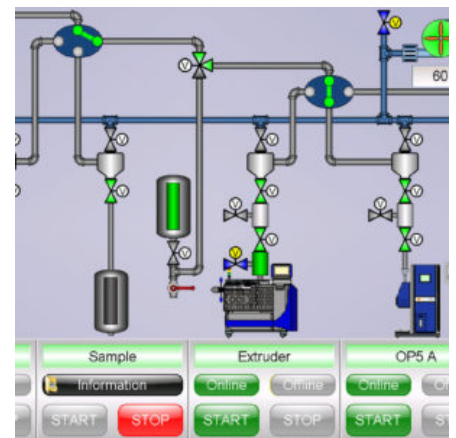
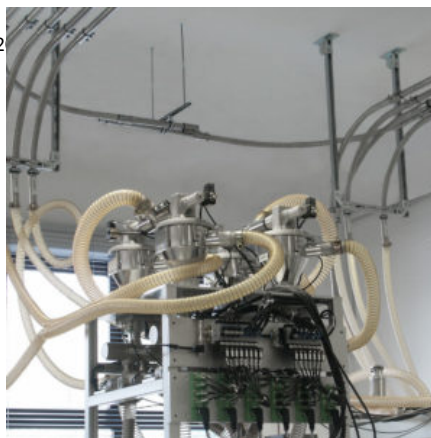
Entfernungen abhängig von  
Produkt/Anwendung)



## Weitere Produktbilder

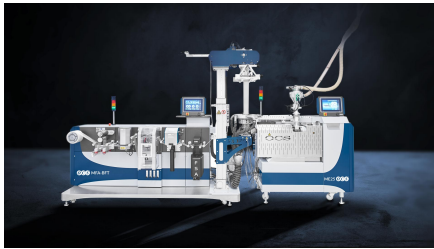


1.2



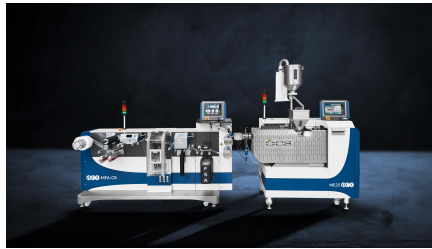


## Ähnliche Produkte



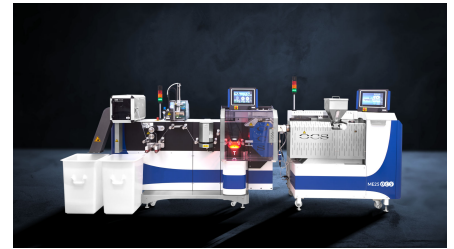
### Blasfolienlinie

Die OCS Blasfolienlinie dient der Herstellung hochwertiger Blasfolien (Aufblasen, Kühlen, Flachlegen, Abziehen und Aufwickeln) zur Messung optischer und physikalischer Eigenschaften von Polymeren. Alle Parameter der Anlage, z. B. Extrudergeschwindigkeit, Temperatur, Abzugsgeschwindigkeit, Folienbreite und Folienblasenverhältnis, werden durch ein Touchpanel-Steuerungssystem gespeichert, wodurch gewährleistet ist, dass die Folienqualität jederzeit reproduzierbar ist. Dies ist ein wichtiger Parameter für optische und physikalische On-/Offline-Messungen, wie z. B. Gele, Verschmutzungen, Fasern und anderen Verunreinigungen sowie die Trübung-, Transmissions-, Glanz-, Dichte- und Additivmessung. Mögliche prüfbare Polymere sind z. B. LLDPE, LDPE, PP und HDPE. [vc\_column width="1/2"] Prüfbare Materialien Pellets, Pulver und Flakes Modul I + II (im Lieferumfang) ... [weiterlesen auf unserer Website]



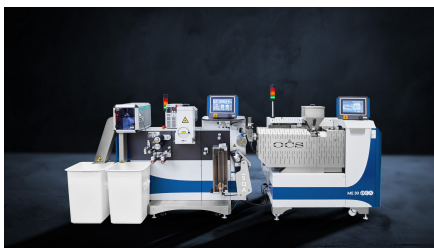
### Flachfolienlinie

Die OCS Flachfolienlinie dient der Herstellung hochwertiger Flachfolien (Extrudieren, Kühlen, Abziehen und Aufwickeln) zur Messung optischer und physikalischer Eigenschaften von Polymeren. Sämtliche Einstellungen und Parameter, wie z. B. Extruderdrehzahl, Temperatur, Folienspannung, Wickelkraft und Wickeldurchmesser, werden über ein Touchpanel-Steuerungssystem gespeichert, wodurch gewährleistet ist, dass die Folienqualität jederzeit reproduzierbar ist. Dies ist ein wichtiger Parameter für optische und physikalische On-/Offline-Messungen, z. B. für die Detektion von Ablösegele, Verschmutzungen, Beschädigungen und anderen Verunreinigungen, sowie für die Messung von Trübung, Transmission, Glanz, Dichte sowie Additiven. Mögliche prüfbare Polymere sind z. B. PP, PET, PC, HDPE und LDPE. [vc\_column width="1/2"] Prüfbare Materialien Pellets, Pulver ... [weiterlesen auf unserer Website]



### Tapelinie (TCA®)

Die OCS Tapelinie Typ TCA® wird zur Prüfung von transparenten Polymerfilmen (Tape) eingesetzt. Sie besteht aus einem OCS Mess-Extruder (ME) sowie einem OCS Modularen Folienanalysator mit Kalandrier (MFA-Calender). Der Kalandertest wurde speziell für die Draht- und Kabelindustrie entwickelt. Zunächst wird der extrudierte Polymerfilm (Tape) durch den Kalandrier von beiden Seiten gepresst und abgekühlt. Der Tapequalitätsanalysator (TQA100) beinhaltet ein hochauflösendes Kamerasystem, mit dem sich Verunreinigungen, Gele, Black Specks, Fasern und Metallpartikel detektieren lassen. Das LASER Markiersystem (LM100) oder der Etikettendrucker (LP100) ermöglichen die Markierung der detektierten Fehler. Der Polymerfilm wird anschließend mittels OCS Folienschneider und -sortierer (OFC100) in Streifen geschnitten ... [weiterlesen auf unserer Website]



### Tapelinie (SSA®)

Die OCS Tapelinie Typ SSA® wird speziell zur Detektion von Unregelmäßigkeiten (Pickel) auf der Oberfläche von nicht transparenten Polymerfilmen in der Draht- und Kabelindustrie eingesetzt. Die SSA®-Linie besteht aus einem Mess-Extruder (ME) sowie einem Modularen Folienanalysator mit einer Kühlwalze (MFA-CR). Während der Messung der Oberflächen passiert der extrudierte Polymerfilm (Tape) eine Kühlwalze, die das Tape zum Oberflächenqualitätsanalysator (SQA) mit einer speziell für diesen Zweck



### Pelletanalysesystem (PA66)

Das modulare OCS Pelletanalysesystem (PA66) setzt sich aus folgenden Komponenten zusammen: Der Pelletscanner (PS25C) erkennt Verunreinigungen, die eine farbliche Abweichung vom Produkt aufweisen. Die Pelletgrößen- und -formverteilungsmessung (PSSD) klassifiziert Pellets (Über- und Untergröße, Abrieb, Agglomerate etc.) nach ihren morphologischen Eigenschaften. Die Farbmessung (CM3) ermittelt relevante Farbwerte (Gelbheitsindex, Weißheitsindex, CIE L\*a\*b\* etc.) auf Basis des



### Pelletscanner (PS25C)

Mit dem OCS Pelletscanner (PS25C) können hochtransparente und opake Pellets mit Hilfe einer Farbmatrixkamera auf einer Vibrationsplatte analysiert werden. Das System erkennt Verunreinigungen, die eine farbliche Abweichung vom Produkt aufweisen. Zusätzliches Merkmal des PS25C ist ein mehrspuriges Klappensystem (optional), das die kontaminierten Pellets aussortiert. Weitere Vorteile sind die Datenübertragung der Echtzeitergebnisse an die Produktions- und Prozesskontrolle sowie



entwickelten Messrolle führt. Das hochauflösende CMOS-Kamerasystem vermisst über ein spezielles Messverfahren die Oberflächendefekte (sogenannte Pickel oder Agglomerate) mit einer Auflösung von 1 µm. Zusätzlich werden der Basisdurchmesser und der Durchmesser bei halber Höhe der Oberflächendefekte ... [weiterlesen auf unserer Website]

aufgenommenen Farbspektrums (optional) Ein weiterer Vorteil ist die Datenübertragung der Echtzeitergebnisse an die Produktions- und Prozesskontrolle. [vc\_column width="1/2"] Prüfbare Rohmaterialien Hochtransparente Pellets Opake Pellets Lieferumfang OCS Pelletscanner (PS25C) OCS Pelletgrößen- und -formverteilungsmessung (PSSD) [vc\_column width="1/2"] Leistungsmerkmale Pelletscanner (PS25C) Hochleistungs-3CMOS-Farbmatrikxkamera Kontaminationsgröße ab 10 µm ... [weiterlesen auf unserer Website]

die nachträgliche Auswertung der aussortierten Pellets durch weitere Analysensysteme. [vc\_column width="1/2"] Prüfbare Rohmaterialien Hochtransparente Pellets Opake Pellets Leistungsmerkmale Hochleistungs-3CMOS-Farbmatrikxkamera Kontaminationsgröße ab 10 µm Durchsatzgeschwindigkeit bis zu 25 kg/h je nach Pelleteigenschaften Visualisierung der Echtzeitergebnisse Mehrspuriges Klappensystem zur Aussortierung kontaminierter Pellets [vc\_column width="1/2"] ... [weiterlesen auf unserer Website]



### Pelletscanner (PS200C)

Mit dem OCS Pelletscanner (PS200C) können opake Pellets mit Hilfe einer Farbmatrikxkamera auf einer Drehplatte analysiert werden. Das System erkennt Verunreinigungen, die eine farbliche Abweichung vom Produkt aufweisen. Zusätzliches Merkmal des PS200C ist ein mehrspuriges Klappensystem, das die kontaminierten Pellets aussortiert. Weitere Vorteile sind die Datenübertragung der Echtzeitergebnisse an die Produktions- und Prozesskontrolle sowie die Produktverbesserung durch Aussortierung kontaminierter Pellets. [vc\_column width="1/2"] Prüfbare Rohmaterialien Opake Pellets [vc\_column width="1/2"] Leistungsmerkmale Hochleistungs-3CMOS-Farbmatrikxkamera Kontaminationsgröße ab 55 µm Durchsatzgeschwindigkeit von bis zu 200 kg/h je nach Pelleteigenschaften Visualisierung der Echtzeitergebnisse Mehrspuriges Saugsystem zur Aussortierung kontaminierter Pellets ... [weiterlesen auf unserer Website]



### Pelletscanner (PS800C)

Mit dem OCS Pelletscanner (PS800C) können hochtransparente und opake Pellets mit Hilfe von zwei getrennten Farbzeilenkameras (Inspektion der Vorder- und Rückseite des Pelletstroms) im freien Fall analysiert werden. Das System erkennt Verunreinigungen, die eine farbliche Abweichung vom Produkt aufweisen. Zusätzliches Merkmal des PS800C ist ein mehrspuriges Klappensystem, das die kontaminierten Pellets aussortiert. Es kann ebenfalls die Masterbatch-Konzentration bestimmt werden. Weitere Vorteile sind die Datenübertragung der Echtzeitergebnisse an die Produktions- und Prozesskontrolle sowie die Produktverbesserung durch Aussortierung kontaminierter Pellets. [vc\_column width="1/2"] Prüfbare Rohmaterialien Hochtransparente Pellets Opake Pellets Farbige Pellets [vc\_column width="1/2"] Leistungsmerkmale Zwei Hochleistungs-Farbzeilenkameras Kontaminationsgröße ab 50 µm Hochgeschwindigkeitsdurchsatz ... [weiterlesen auf unserer Website]



### Schmelzefluss-Messsystem (OP5)

Das OCS Schmelzefluss-Messsystem (OP5) ermöglicht die Messung des Schmelzeindex (MI) von Polymerpulver- oder -pelletproben. Die Zeit zwischen der Probenahme und der Messung beträgt 5 bis 10 Minuten. Der OP5-Schmelzprozess minimiert jegliche Veränderungen der Struktur des Polymers, indem er ohne die negativen Auswirkungen einer Extruder-Schnecke einen sehr schnellen Übergang von fest zu flüssig bewirkt. Die OP5-MFR-Messung ist ein Verfahren, das mittels exakter Steuerung des Schmelzeflusses in Kombination mit einer hochpräzisen, selbstentwickelten Schmelzdruckmessung durchgeführt wird. Diese Methode erreicht eine typische Reproduzierbarkeit von +/- 1 %. Die schnelle Probenahme reduziert dabei die Verzögerungszeit zwischen Labor und Produktion erheblich. [vc\_column width="1/2"] Prüfbare Rohmaterialien ... [weiterlesen auf unserer Website]



### X-Ray Pelletscanner (XP7)



Der neue OCS XP7-Röntgenpelletscanner ermöglicht die Erkennung von Metallfehlern in hochtransparenten und opaken Pellets, was zu einer verbesserten Polymer- und Produktqualität führt. Die innovative Röntgentechnologie im Messsystem des XP7 analysiert Bilder des Pelletstroms in Echtzeit. Aufgrund der unterschiedlichen Absorption der Röntgenstrahlen im Metall und im Polymer können die eingebetteten Metallpartikel ab einer Größe von 50 µm detektiert werden. Kontaminierte Granulate werden durch ein mehrspuriges Luftdüsen-system aussortiert. [vc\_column width="1/2"] Prüfbare Rohmaterialien  
Hochtransparente Pellets Opake Pellets  
[vc\_column width="1/2"] Leistungsmerkmale  
Hochauflösendes Röntgenbild  
Kontaminationsgröße ab 50 µm  
Hochgeschwindigkeitsdurchsatz von bis zu 600 kg/h je nach Pelleteigenschaften Speziell zur Erkennung von Metallfehlern in Pellets ...  
[weiterlesen auf unserer Website]

Bilder, Zeichnungen und Daten sind unverbindlich und können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. © 2026 - alle Rechte vorbehalten - OCS Optical Control Systems GmbH | Wullener Feld 24 | 58454 Witten, Deutschland