



Oberflächenqualitätsanalysator (SQA100)

Der OCS Oberflächenqualitätsanalysator (SQA100) ist speziell zur Detektion von Unregelmäßigkeiten auf der Oberfläche (Pips) von Polymerfilmen (Tape) in der Draht- und Kabelindustrie entwickelt worden. Das hochauflösende CMOS-Kamerasystem vermisst über ein spezielles Messverfahren die Höhe der Pips mit einer Auflösung von 1 µm. Zusätzlich werden der Basisdurchmesser und der Durchmesser bei halber Höhe der Pips mit einer Auflösung von 10 µm gemessen. Die SQA100-Software erlaubt es dem Benutzer, Höhen- und Durchmesserklassen selbst zu definieren und die gemessenen Pips entsprechend zu klassifizieren. Alle relevanten Messergebnisse werden übersichtlich dargestellt und können in alle gängigen Dateiformate exportiert werden.

Prüfbare Materialien

- Nicht transparente Polymerfilme (Tape)

Leistungsmerkmale

- Hochauflösendes CMOS-Kamerasystem
- LED-Beleuchtung
- Echtzeit-Fehleranalyse mit kundenspezifischer Ergebnisdarstellung

Kompatibel mit

- OCS Tapelinie (SSA)

Verkaufsteam



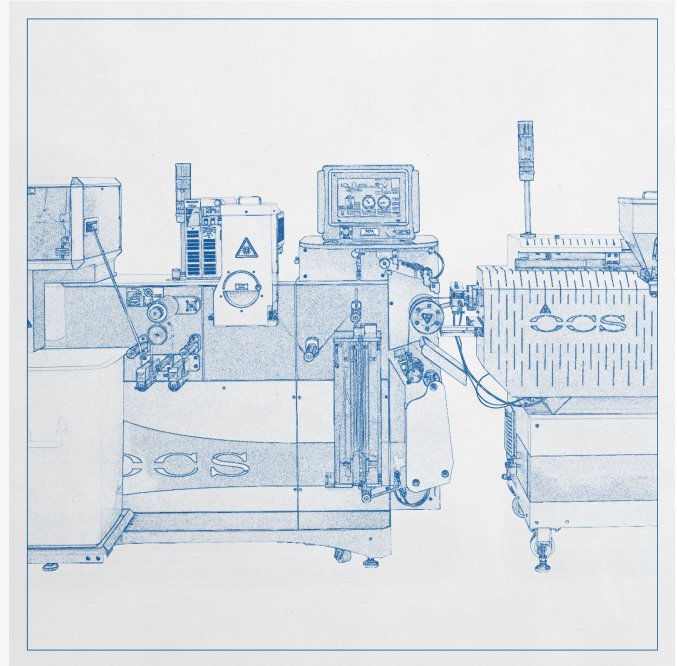
T +49 2302 95622-0
F +49 2302 95622-33
info@ocsgmbh.com
www.ocsgmbh.com

Adresse

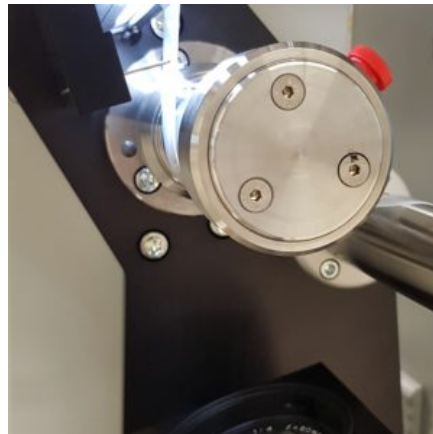
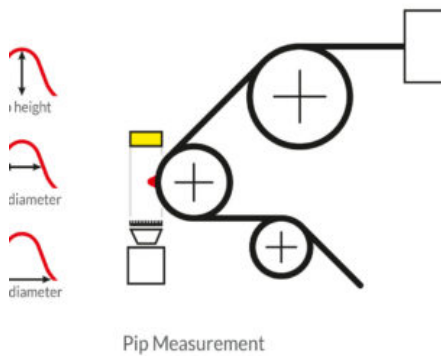
OCS Optical Control Systems GmbH
Wullener Feld 24
58454 Witten
Deutschland

Technische Details

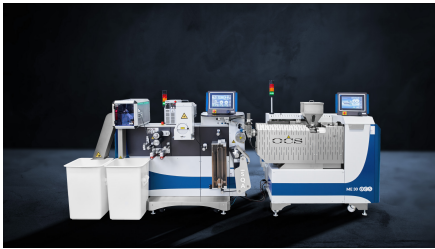
Kamera	CMOS-Kamera
Auflösung	1 µm zur Messung der Höhe der Pips
	10 µm zur Messung des Basisdurchmessers und des Durchmessers bei halber Höhe
Beleuchtung	LED
Kommunikationsprotokoll	MODBUS (RTU, TCP / IP), PROFIBUS, PROFINET, OPC (Server / Client), CSV-Datei, kundenspezifisch



Weitere Produktbilder



Ähnliche Produkte



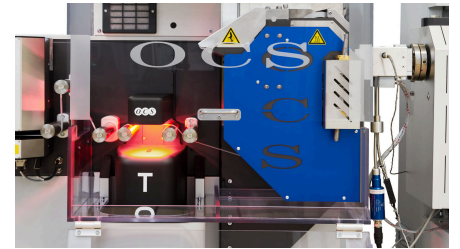
Tapelinie (SSA®)

Die OCS Tapelinie Typ SSA® wird speziell zur Detektion von Unregelmäßigkeiten (Pickel) auf der Oberfläche von nicht transparenten Polymerfilmen in der Draht- und Kabelindustrie eingesetzt. Die SSA®-Linie besteht aus einem Mess-Extruder (ME) sowie einem Modularen Folienanalysator mit einer Kühlwalze (MFA-CR). Während der Messung der Oberflächen passiert der extrudierte Polymerfilm (Tape) eine Kühlwalze, die das Tape zum Oberflächenqualitätsanalysator (SQA) mit einer speziell für diesen Zweck entwickelten Messrolle führt. Das hochauflösende CMOS-Kamerasystem vermisst über ein spezielles Messverfahren die Oberflächendefekte (sogenannte Pickel oder Agglomerate) mit einer Auflösung von 1 µm. Zusätzlich werden der Basisdurchmesser und der Durchmesser bei halber Höhe der Oberflächendefekte ... [weiterlesen auf unserer Website]



Modularer Folienanalysator (MFA)

Der OCS Modulare Folienanalysator (MFA) wird für das kontinuierliche Abkühlen, Abziehen und Aufwickeln eines extrudierten Polymerfilms eingesetzt. In Verbindung mit einer Vielzahl von unterschiedlichen Messgeräten wird ein breites Anwendungsspektrum zur Analyse verschiedenster Materialproben abgedeckt. Neben dem Folienoberflächen-Analysator (FSA100V2/FSA200V2) zur optischen Qualitätskontrolle des Polymerfilms lassen sich beispielsweise Online-Spektroskopie, Trübungs- und Transmissions- sowie Glanz- und Dickenmessung integrieren. Hierdurch entsteht eine maßgeschneiderte und zugleich wirtschaftliche Lösung in nur einem System. [vc_column width="1/2"] Leistungsmerkmale
Modulare Architektur zur kundenspezifischen Konfiguration mit verschiedenen Messgeräten
Homogene und zugleich schnelle Temperierung der Kunststoffschmelze
Großer Regelbereich von Foliengeschwindigkeit und Zugkraft zur Anpassung an verschiedenste Materialproben
Intuitive Bedienung über ... [weiterlesen auf unserer Website]



Tapequalitätsanalysator (TQA100)

Der OCS Tapequalitätsanalysator (TQA100) wird zur Prüfung von transparenten Materialien (Tape) in der Draht- und Kabelindustrie eingesetzt. Das hochauflösende Kamerasystem mit einer Auflösung von bis zu 5 µm und einer selbstentwickelten LED-Beleuchtung mit MCE-Technologie (Multi-Channel-Evaluation) detektiert Verunreinigungen wie Black Specks, Fasern und Metallpartikel. Mit Hilfe der MCE-Technologie lässt sich das System an kundenspezifische Bedürfnisse anpassen und so die Qualität der Detektion von Verunreinigungen weiter optimieren. In der TQA100-Software werden die Messergebnisse nach kundenspezifischen Vorgaben analysiert und Defekte klassifiziert. Alle relevanten Messergebnisse werden übersichtlich dargestellt und können in gängigen Dateiformate exportiert werden. [vc_column width="1/2"] Prüfbare Materialien
Transparente Polymerfilme ... [weiterlesen auf unserer Website]

Bilder, Zeichnungen und Daten sind unverbindlich und können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. © 2026 - alle Rechte vorbehalten - OCS Optical Control Systems GmbH | Wullener Feld 24 | 58454 Witten, Deutschland