



Folienoberflächen-Analysator (FSA100V2/FSA200V2)

Der OCS Folienoberflächen-Analysator (FSA100V2/FSA200V2) ist ein modulares optoelektronisches Inspektionssystem für Polymerfilme, das sowohl im Labor als auch im laufenden Produktionsprozess eingesetzt werden kann. Die Folie wird mittels einer hochauflösenden CMOS-Zeilenkamera und einer anwenderspezifischen Hochleistungs-LED inspiziert. Diese Kombination ermöglicht eine optimale Defekterkennung in transparenten, opaken und gefärbten Polymerfilmen. In der FSA100-Software werden die Messergebnisse nach kundenspezifischen Vorgaben analysiert und die Defekte klassifiziert, was Aufschluss über die Folienqualität gibt. Der FSA100V2 kann mit weiteren OCS Folieninspektionssystemen, wie dem X-Ray Tapeanalysator (XTA100), kombiniert werden. Durch die Kombination stehen zusätzliche Messergebnisse zur Verfügung, die eine noch umfassendere Analyse der Defekte ermöglichen. Des Weiteren können mehrere FSA100V2-Systeme an einer OCS Folienlinie eingesetzt werden, um gleichzeitig unterschiedliche Inspektionsaufgaben durchzuführen wie z. B. eine Reflexions- und Transmissionsmessung.

Prüfbare Materialien

- Polymerfilme

Leistungsmerkmale

- Modularer Aufbau zur einfachen und schnellen Adaption an kundenspezifische Vorgaben
- Kundenspezifische Beleuchtungstechnik wie MCE (Multi-Channel-Evaluation)
- Echtzeit-Fehleranalyse mit kundenspezifischer Ergebnisdarstellung
- Transparenzmessung

Kompatibel mit

Verkaufsteam

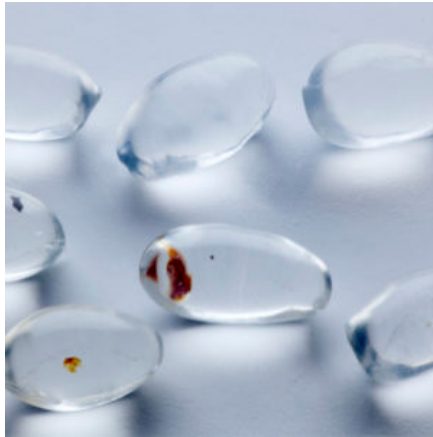


T +49 2302 95622-0
F +49 2302 95622-33
info@ocsgmbh.com
www.ocsgmbh.com

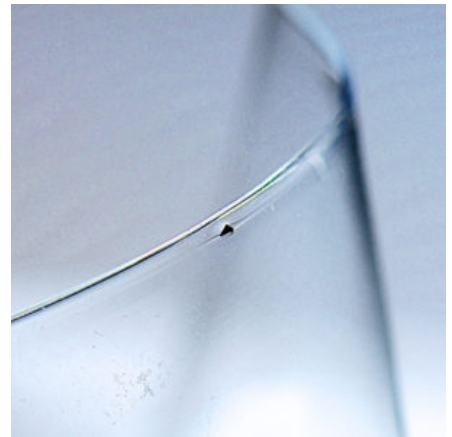
Adresse

OCS Optical Control Systems GmbH
Wullener Feld 24
58454 Witten
Deutschland

- OCS Flachfolienlinie
- OCS Blasfolienlinie
- OCS Tapelinie



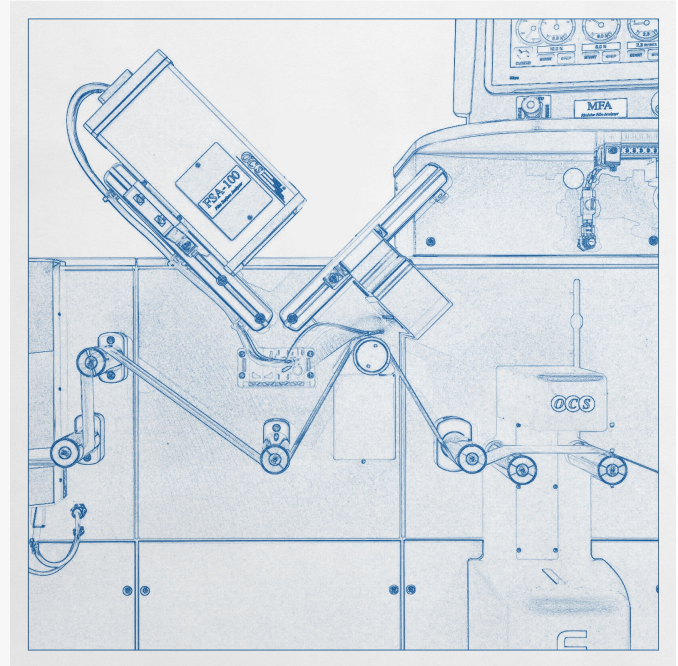
Prüfbare Pellets/Polymere mit Defekten



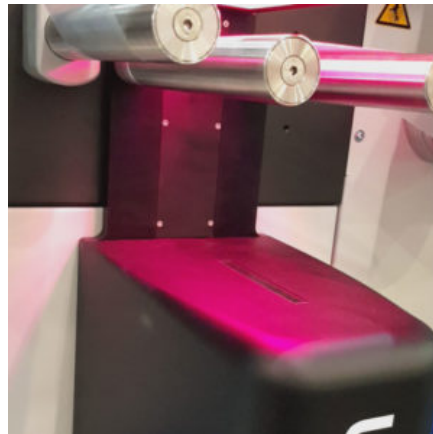
Extrudierter Polymerfilm mit sichtbaren Defekten

Technische Details

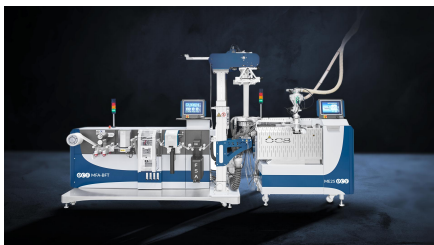
Kamera	3CMOS-Zeilenkamera (Schwarz-Weiß und Farbe)
Auflösung	ab 5 µm (25 - 50 µm Standardauflösung)
Beleuchtung	LED
Kommunikationsprotokoll	MODBUS (RTU, TCP/IP), PROFIBUS, PROFINET, OPC (Server/Client), CSV-Datei, kundenspezifisch



Weitere Produktbilder



Ähnliche Produkte



Blasfolienlinie

Die OCS Blasfolienlinie dient der Herstellung hochwertiger Blasfolien (Aufblasen, Kühlen, Flachlegen, Abziehen und Aufwickeln) zur Messung optischer und physikalischer Eigenschaften von Polymeren. Alle Parameter der Anlage, z. B. Extrudergeschwindigkeit,



Flachfolienlinie

Die OCS Flachfolienlinie dient der Herstellung hochwertiger Flachfolien (Extrudieren, Kühlen, Abziehen und Aufwickeln) zur Messung optischer und physikalischer Eigenschaften von Polymeren. Sämtliche Einstellungen und Parameter, wie z. B.



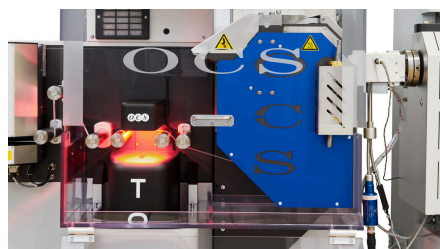
Modularer Folienanalysator (MFA)

Der OCS Modulare Folienanalysator (MFA) wird für das kontinuierliche Abkühlen, Abziehen und Aufwickeln eines extrudierten Polymerfilms eingesetzt. In Verbindung mit einer Vielzahl von unterschiedlichen Messgeräten wird ein breites

Temperatur, Abzugsgeschwindigkeit, Folienbreite und Folienblasenverhältnis, werden durch ein Touchpanel-Steuerungssystem gespeichert, wodurch gewährleistet ist, dass die Folienqualität jederzeit reproduzierbar ist. Dies ist ein wichtiger Parameter für optische und physikalische On-/Offline-Messungen, wie z. B. Gele, Verschmutzungen, Fasern und anderen Verunreinigungen sowie die Trübung-, Transmissions-, Glanz-, Dichte- und Additivmessung. Mögliche prüfbare Polymere sind z. B. LLDPE, LDPE, PP und HDPE. [vc_column width="1/2"] Prüfbare Materialien Pellets, Pulver und Flakes Modul I + II (im Lieferumfang) ... [weiterlesen auf unserer Website]

Extruderdrehzahl, Temperatur, Folienspannung, Wickelkraft und Wickeldurchmesser, werden über ein Touchpanel-Steuerungssystem gespeichert, wodurch gewährleistet ist, dass die Folienqualität jederzeit reproduzierbar ist. Dies ist ein wichtiger Parameter für optische und physikalische On-/Offline-Messungen, z. B. für die Detektion von Ablösegele, Verschmutzungen, Beschädigungen und anderen Verunreinigungen, sowie für die Messung von Trübung, Transmission, Glanz, Dichte sowie Additiven. Mögliche prüfbare Polymere sind z. B. PP, PET, PC, HDPE und LDPE. [vc_column width="1/2"] Prüfbare Materialien Pellets, Pulver ... [weiterlesen auf unserer Website]

Anwendungsspektrum zur Analyse verschiedenster Materialproben abgedeckt. Neben dem Folienoberflächen-Analysator (FSA100V2/FSA200V2) zur optischen Qualitätskontrolle des Polymerfilms lassen sich beispielsweise Online-Spektroskopie, Trübungs- und Transmissions- sowie Glanz- und Dickenmessung integrieren. Hierdurch entsteht eine maßgeschneiderte und zugleich wirtschaftliche Lösung in nur einem System. [vc_column width="1/2"] Leistungsmerkmale Modulare Architektur zur kundenspezifischen Konfiguration mit verschiedenen Messgeräten Homogene und zugleich schnelle Temperierung der Kunststoffschmelze Großer Regelbereich von Foliengeschwindigkeit und Zugkraft zur Anpassung an verschiedenste Materialproben Intuitive Bedienung über ... [weiterlesen auf unserer Website]



Tapequalitätsanalysator (TQA100)

Der OCS Tapequalitätsanalysator (TQA100) wird zur Prüfung von transparenten Materialien (Tape) in der Draht- und Kabelindustrie eingesetzt. Das hochauflösende Kamerasystem mit einer Auflösung von bis zu 5 µm und einer selbstentwickelten LED-Beleuchtung mit MCE-Technologie (Multi-Channel-Evaluation) detektiert Verunreinigungen wie Black Specks, Fasern und Metallpartikel. Mit Hilfe der MCE-Technologie lässt sich das System an kundenspezifische Bedürfnisse anpassen und so die Qualität der Detektion von Verunreinigungen weiter optimieren. In der TQA100-Software werden die Messergebnisse nach kundenspezifischen Vorgaben analysiert und Defekte klassifiziert. Alle relevanten Messergebnisse werden übersichtlich dargestellt und können in alle gängigen Dateiformate exportiert werden. [vc_column width="1/2"] Prüfbare Materialien Transparente Polymerfilme ... [weiterlesen auf unserer Website]



X-Ray Tapeanalysator (XTA100)

Der OCS X-Ray Tapeanalysator (XTA100) ist ein auf Röntgentechnologie basierendes Inspektionssystem für Polymerfilme, das speziell für die Kabel- und Drahtindustrie entwickelt wurde und u. a. die spezifische Detektion von Metallpartikeln ermöglicht. Der Film wird mittels eines hochauflösenden Röntgenkamerasystems inspiziert. Die XTA100-Software analysiert die Messergebnisse nach kundenspezifischen Vorgaben und klassifiziert Defekte. Alle relevanten Messergebnisse werden übersichtlich dargestellt und können in alle gängigen Dateiformate exportiert werden. Der XTA100 kann mit weiteren OCS Filminspectionssystemen, wie dem TQA100, kombiniert werden. Durch die Kombination stehen zusätzlich Messergebnisse zur Verfügung, die eine noch umfassendere Analyse der Defekte ermöglichen. [vc_column width="1/2"] Prüfbare Materialien Polymerfilme (Tape) ... [weiterlesen auf unserer Website]



Oberflächenqualitätsanalysator (SQA100)

Der OCS Oberflächenqualitätsanalysator (SQA100) ist speziell zur Detektion von Unregelmäßigkeiten auf der Oberfläche (Pips) von Polymerfilmen (Tape) in der Draht- und Kabelindustrie entwickelt worden. Das hochauflösende CMOS-Kamerasystem vermisst über ein spezielles Messverfahren die Höhe der Pips mit einer Auflösung von 1 µm. Zusätzlich werden der Basisdurchmesser und der Durchmesser bei halber Höhe der Pips mit einer Auflösung von 10 µm gemessen. Die SQA100-Software erlaubt es dem Benutzer, Höhen- und Durchmesserklassen selbst zu definieren und die gemessenen Pips entsprechend zu klassifizieren. Alle relevanten Messergebnisse werden übersichtlich dargestellt und können in alle gängigen Dateiformate exportiert werden. [vc_column width="1/2"] Prüfbare Materialien Nicht ... [weiterlesen auf unserer Website]