

Mehrplattenanalysator (MPA100)

Der OCS Mehrplattenanalysator (MPA100) ist eine kompakte Tischeinheit, bestehend aus einer hochauflösenden Kamera und einer Beleuchtungseinheit, zur Detektion von Fehlstellen an transparenten und opaken Materialplättchen im Labor oder in Forschungs- und Entwicklungszentren. Er ist in der Lage, eine Vielzahl von bestehenden Unregelmäßigkeiten wie Löchern, Kratzern oder anderen Oberflächenverunreinigungen zu erkennen. Nachdem die Proben im Magazin fixiert sind (bis zu 20 flache Rohlinge möglich), reinigt ein Robotersystem jede Platte automatisch von Staub und legt sie in die Messkammer. Alle Bilder der Kamera werden mit einer speziellen Software analysiert und gespeichert.

Prüfbare Rohmaterialien

- Transparente Platten (Polypropylen, Polyethylen, Polycarbonat, Glas etc.)
- Opake Platten (ABS, Papier, Metall, Textilien etc.)

Leistungsmerkmale

- Magazin für bis zu 20 Plättchen
- Ionisierte Luft reinigt die Proben vor jeder Detektion
- Automatisierte Rotationsfunktion für Plättchen zur beidseitigen Detektion
- Schnelle Auswertung und Darstellung der Messergebnisse in verschiedenen tabellarischen Formen möglich
- Defektvisualisierung – die Defekte beider Seiten eines Plättchens werden als Defektbilder in einer Mosaikansicht dargestellt
- Protokolldaten können in alle gängigen Dateiformate wie Microsoft Office Excel und Word exportiert werden

Verkaufsteam



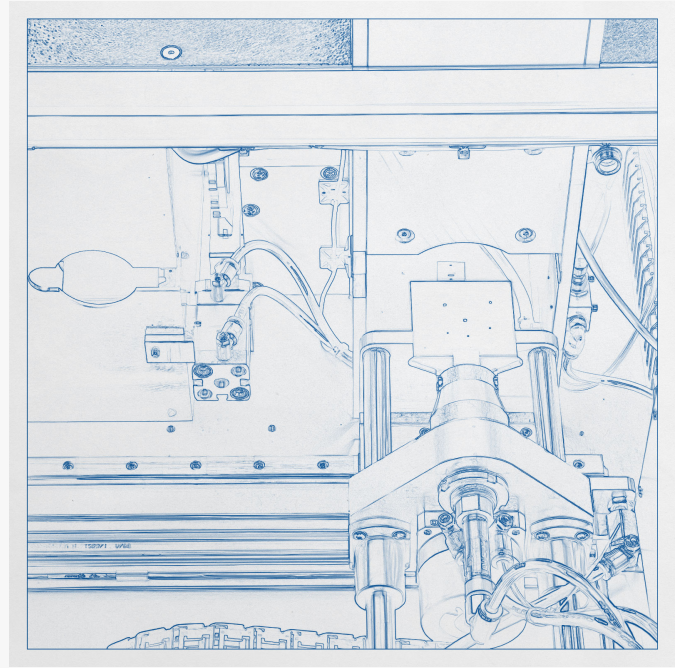
T +49 2302 95622-0
F +49 2302 95622-33
info@ocsgmbh.com
www.ocsgmbh.com

Adresse

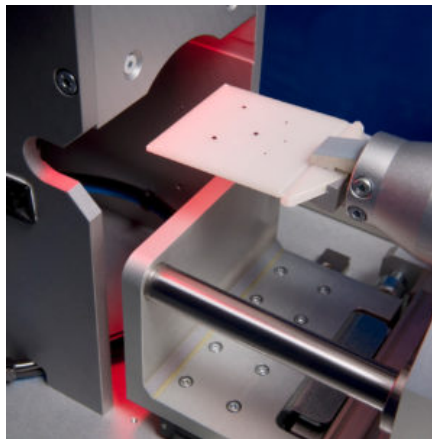
OCS Optical Control Systems GmbH
Wullener Feld 24
58454 Witten
Deutschland

Technische Details

Kamera	3CMOS-Flächenkamera
Auflösung	25 µm (andere auf Anfrage)
Inspektionsbereich	36 × 24 mm (andere auf Anfrage)
Beleuchtung	Reflexions- oder Transmissionsmodus, LED-Beleuchtung
Kommunikationsprotokoll	MODBUS (RTU, TCP/IP), PROFIBUS, PROFINET, OPC (Server/Client), CSV-Datei, kundenspezifisch



Weitere Produktbilder



Ähnliche Produkte



Probenester (ST4)

Der OCS Probenester (ST4) ist eine kompakte Tischeinheit zur optischen Analyse transparenter und nicht transparenter Oberflächen wie Kunststoffe, Stahl, Papier, Textilien und Vliesstoffe auf Unregelmäßigkeiten und Verunreinigungen und findet Anwendung in Laboren produzierender Betriebe sowie in Forschungs- und Entwicklungszentren. Das System kann je nach Material im Reflexions- oder Transmissionsmodus betrieben werden.

[vc_column width="1/2"] Prüfbare Rohmaterialien Transparente und nicht transparente Oberflächen wie Kunststoffe, Stahl, Papier, Textilien und Vliesstoffe

[vc_column width="1/2"] Leistungsmerkmale Reflexions- oder Transmissionsmodus je nach Materialart Lernfunktion zum Speichern definierter Fehlertypen für spätere Analysen Leicht zugänglich für den Austausch von Proben ... [weiterlesen auf unserer Website]

Bilder, Zeichnungen und Daten sind unverbindlich und können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. © 2024 - alle Rechte vorbehalten - OCS Optical Control Systems GmbH | Wullener Feld 24 | 58454 Witten, Deutschland