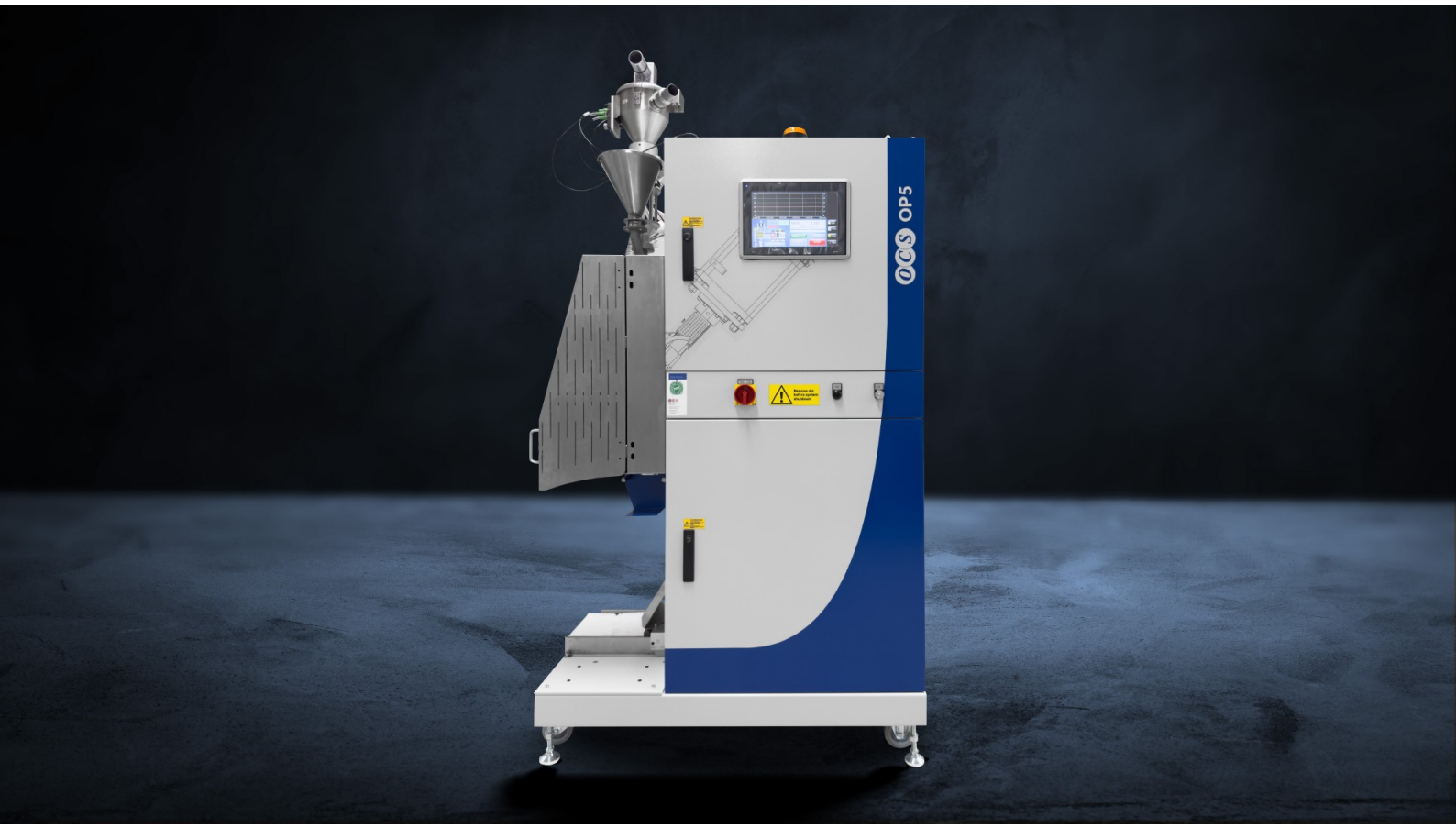


Schmelzefluss-Messsystem (OP5)

Das OCS Schmelzefluss-Messsystem (OP5) ermöglicht die Messung des Schmelzeindex (MI) von Polymerpulver- oder -pelletproben.

Die Zeit zwischen der Probenahme und der Messung beträgt 5 bis 10 Minuten. Der OP5-Schmelzeprozess minimiert jegliche Veränderungen der Struktur des Polymers, indem er ohne die negativen Auswirkungen einer Extruder-Schnecke einen sehr schnellen Übergang von fest zu flüssig bewirkt.

Die OP5-MFR-Messung ist ein Verfahren, das mittels exakter Steuerung des Schmelzeflusses in Kombination mit einer hochpräzisen, selbstentwickelten Schmelzedruckmessung durchgeführt wird. Diese Methode erreicht eine typische Reproduzierbarkeit von +/– 1 %. Die schnelle Probenahme reduziert dabei die Verzögerungszeit zwischen Labor und Produktion erheblich.

Prüfbare Rohmaterialien

- Pellets
- Pulver

Leistungsmerkmale

- Schnelle Probenvorbereitung und Messung
- Echtzeitergebnisse in 5 bis 10 Minuten
- Hohe Reproduzierbarkeit
- Einmalige ISO-Kalibrierung je Materialtyp und Messbereich
- Echtzeitanzeige über Touchpanel mit Datentrend sowie optischen und akustischen Alarmfunktionen

Verkaufsteam



T +49 2302 95622-0
F +49 2302 95622-33
info@ocsgmbh.com
www.ocsgmbh.com

Adresse

OCS Optical Control Systems GmbH
Wullener Feld 24
58454 Witten
Deutschland

- Messergebnisse gemäß ISO 1133 und ASTM D1238

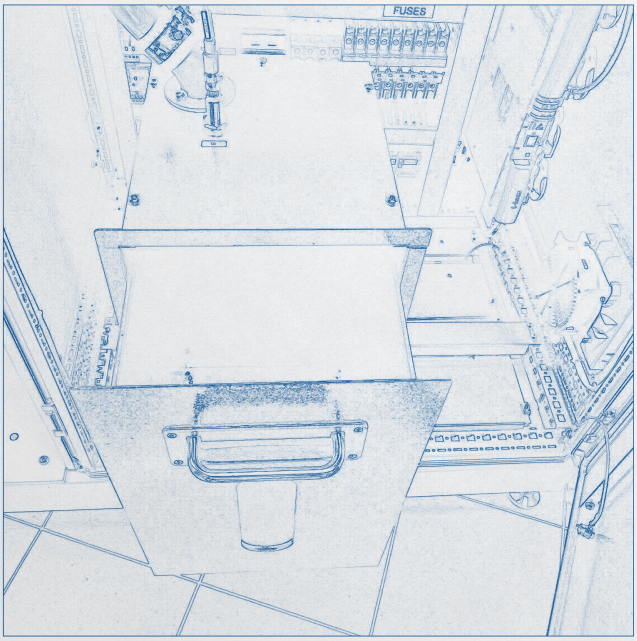




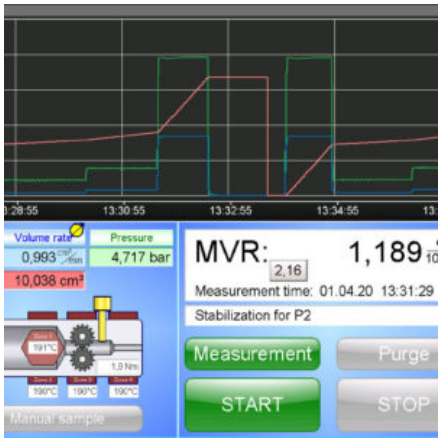


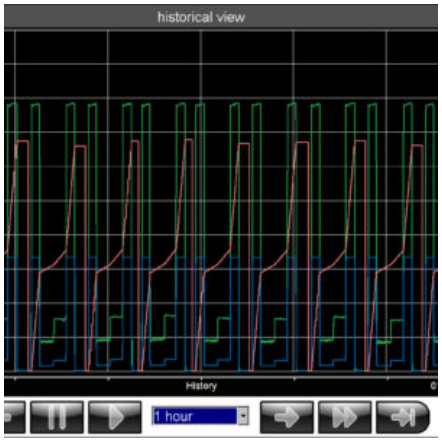
Technische Details

Schmelzeflussbereich	0,05–1000 cm³/10 min
Test-Temperatur	bis zu 240 °C
Reproduzierbarkeit	+/– 1 %
Pellet-/Pulververbrauch	ca. 0,6 kg/h
Kommunikationsprotokoll	MODBUS (RTU, TCP/IP), PROFIBUS, PROFINET, OPC (Server/Client), CSV-Datei, kundenspezifisch



Weitere Produktbilder







Ähnliche Produkte



Pellettransportsystem (PTS)

Das OCS Pellettransportsystem (PTS) ist ein Steuerungssystem, das den kontinuierlichen und automatischen Transport von Kunststoffgranulat (Pellets) zwischen den Produktionslinien und Messsystemen gewährleistet. Die Pellets aus der Produktionslinie werden mittels pneumatischer Probenehmer entnommen. Die Proben werden durch spezielle Förderrohre transportiert, verteilt und dem entsprechenden Messsystem zugeführt. Dadurch wird ein schonender Transport des Granulates gewährleistet, um Staub und Fadenbildung zu vermeiden. Leistungsmerkmale Individuelles und vollautomatisiertes Transportsystem zur Versorgung der Messsysteme Ermöglicht rechtzeitiges Nachsteuern bei Parameterabweichungen (Ausschussminimierung) Einfache Bedienung über Touchpanel mit optischen und akustischen Alarmfunktionen Optimierte Transportgeschwindigkeit für jede Anwendung Kompatibel mit gesamtes OCS Equipment ... [weiterlesen auf unserer Website]

Bilder, Zeichnungen und Daten sind unverbindlich und können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. © 2026 - alle Rechte vorbehalten - OCS Optical Control Systems GmbH | Wullener Feld 24 | 58454 Witten, Deutschland