



Pelletscanner (PS800C)

Mit dem OCS Pelletscanner (PS800C) können hochtransparente und opake Pellets mit Hilfe von zwei getrennten Farbzeilenkameras (Inspektion der Vorder- und Rückseite des Pelletstroms) im freien Fall analysiert werden. Das System erkennt Verunreinigungen, die eine farbliche Abweichung vom Produkt aufweisen. Zusätzliches Merkmal des PS800C ist ein mehrspuriges Klappensystem, das die kontaminierten Pellets aussortiert. Es kann ebenfalls die Masterbatch-Konzentration bestimmt werden. Weitere Vorteile sind die Datenübertragung der Echtzeitergebnisse an die Produktions- und Prozesskontrolle sowie die Produktverbesserung durch Aussortierung kontaminierter Pellets.

Prüfbare Rohmaterialien

- Hochtransparente Pellets
- Opake Pellets
- Farbige Pellets

Leistungsmerkmale

- Zwei Hochleistungs-Farbzeilenkameras
- Kontaminationsgröße ab 50 µm
- Hochgeschwindigkeitsdurchsatz von bis zu 1.200 kg/h je nach Pelleteigenschaften
- Speziell zur Erkennung von Verunreinigungen in hochtransparenten Pellets
- Visualisierung der Echtzeitergebnisse
- Mehrspuriges Klappensystem zur Aussortierung kontaminierter Pellets

[vc_video link="https://www.youtube.com/watch?v=Kt1b_-wUqGU"]

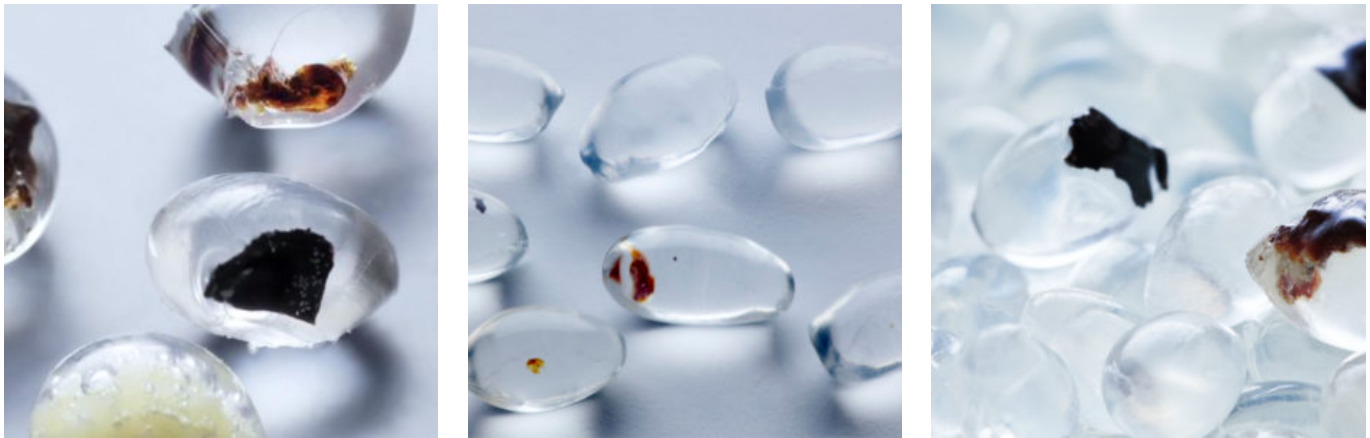
Verkaufsteam



T +49 2302 95622-0
F +49 2302 95622-33
info@ocsgmbh.com
www.ocsgmbh.com

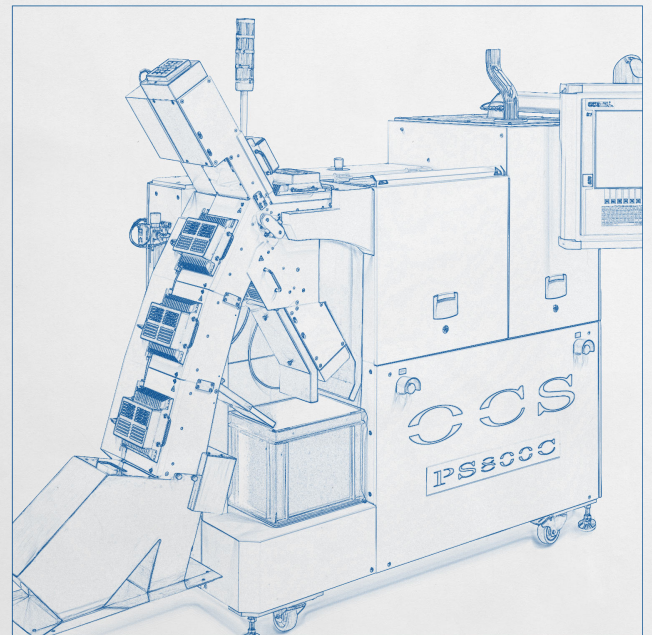
Adresse

OCS Optical Control Systems GmbH
Wullener Feld 24
58454 Witten
Deutschland

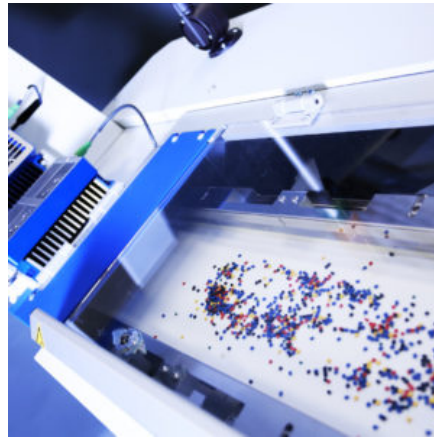


Technische Details

Kamera	Zwei 3CMOS-Farbzeilenkameras
Auflösung	50 µm
Beleuchtung	Hochleistungs-LED mit Weißlichtspektrum
Kommunikationsprotokoll	MODBUS (RTU, TCP/IP), PROFIBUS, PROFINET, OPC (Server/Client), CSV-Datei, kundenspezifisch



Weitere Produktbilder



Ähnliche Produkte



Pelletscanner (PS200C)

Mit dem OCS Pelletscanner (PS200C) können opake Pellets mit Hilfe einer Farbmatrixkamera auf einer Drehplatte analysiert werden. Das System erkennt Verunreinigungen, die eine farbliche Abweichung vom Produkt aufweisen. Zusätzliches Merkmal des PS200C ist ein mehrspuriges Klappensystem, das die kontaminierten Pellets aussortiert. Weitere Vorteile sind die Datenübertragung der Echtzeitergebnisse an die Produktions- und Prozesskontrolle sowie die Produktverbesserung durch Aussortierung kontaminierter Pellets. [vc_column width="1/2"] Prüfbare Rohmaterialien Opake Pellets [vc_column width="1/2"] Leistungsmerkmale Hochleistungs-3CMOS-Farbmatrixkamera Kontaminationsgröße ab 55 µm Durchsatzgeschwindigkeit von bis zu 200 kg/h je nach Pelleteigenschaften Visualisierung der Echtzeitergebnisse Mehrspuriges Saugsystem zur Aussortierung kontaminierter Pellets ... [weiterlesen auf unserer Website]



Pelletscanner (PS25C)

Mit dem OCS Pelletscanner (PS25C) können hochtransparente und opake Pellets mit Hilfe einer Farbmatrixkamera auf einer Vibrationsplatte analysiert werden. Das System erkennt Verunreinigungen, die eine farbliche Abweichung vom Produkt aufweisen. Zusätzliches Merkmal des PS25C ist ein mehrspuriges Klappensystem (optional), das die kontaminierten Pellets aussortiert. Weitere Vorteile sind die Datenübertragung der Echtzeitergebnisse an die Produktions- und Prozesskontrolle sowie die nachträgliche Auswertung der aussortierten Pellets durch weitere Analysesysteme. [vc_column width="1/2"] Prüfbare Rohmaterialien Hochtransparente Pellets Opake Pellets Leistungsmerkmale Hochleistungs-3CMOS-Farbmatrixkamera Kontaminationsgröße ab 10 µm Durchsatzgeschwindigkeit bis zu 25 kg/h je nach Pelleteigenschaften Visualisierung der Echtzeitergebnisse Mehrspuriges Klappensystem zur Aussortierung kontaminierter Pellets [vc_column width="1/2"] ... [weiterlesen auf unserer Website]



X-Ray Pelletscanner (XP7)

Der neue OCS XP7-Röntgenpelletscanner ermöglicht die Erkennung von Metallfehlern in hochtransparenten und opaken Pellets, was zu einer verbesserten Polymer- und Produktqualität führt. Die innovative Röntgentechnologie im Messsystem des XP7 analysiert Bilder des Pelletstroms in Echtzeit. Aufgrund der unterschiedlichen Absorption der Röntgenstrahlen im Metall und im Polymer können die eingebetteten Metallpartikel ab einer Größe von 50 µm detektiert werden. Kontaminierte Granulate werden durch ein mehrspuriges Luftdüsen-system aussortiert. [vc_column width="1/2"] Prüfbare Rohmaterialien Hochtransparente Pellets Opake Pellets [vc_column width="1/2"] Leistungsmerkmale Hochauflösendes Röntgenbild Kontaminationsgröße ab 50 µm Hochgeschwindigkeitsdurchsatz von bis zu 600 kg/h je nach Pelleteigenschaften Speziell zur Erkennung von Metallfehlern in Pellets ... [weiterlesen auf unserer Website]



Pellettransportsystem (PTS)

Das OCS Pellettransportsystem (PTS) ist ein Steuerungssystem, das den kontinuierlichen und automatischen Transport von Kunststoffgranulat (Pellets) zwischen den Produktionslinien und Messsystemen gewährleistet. Die Pellets aus der Produktionslinie werden mittels pneumatischer Probenehmer entnommen. Die Proben werden durch spezielle Förderrohre transportiert, verteilt und dem entsprechenden Messsystem zugeführt. Dadurch wird ein schonender Transport des Granulates gewährleistet, um Staub und Fadenbildung zu vermeiden.

Leistungsmerkmale

- Individuelles und vollautomatisiertes Transportsystem zur Versorgung der Messsysteme
- Ermöglicht rechtzeitiges Nachsteuern bei Parameterabweichungen
- (Ausschussminimierung)
- Einfache Bedienung über Touchpanel mit optischen und akustischen Alarmfunktionen
- Optimierte Transportgeschwindigkeit für jede Anwendung
- Kompatibel mit gesamtes OCS Equipment ... [weiterlesen auf unserer Website]

Bilder, Zeichnungen und Daten sind unverbindlich und können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. © 2026 - alle Rechte vorbehalten - OCS Optical Control Systems GmbH | Wullener Feld 24 | 58454 Witten, Deutschland