



X-Ray Pelletscanner (XP7)

Der neue OCS XP7-RöntgenpelletsScanner ermöglicht die Erkennung von Metallfehlern in hochtransparenten und opaken Pellets, was zu einer verbesserten Polymer- und Produktqualität führt. Die innovative Röntgentechnologie im Messsystem des XP7 analysiert Bilder des Pelletstroms in Echtzeit. Aufgrund der unterschiedlichen Absorption der Röntgenstrahlen im Metall und im Polymer können die eingebetteten Metallpartikel ab einer Größe von 50 µm detektiert werden. Kontaminierte Granulate werden durch ein mehrspuriges Luftpülsensystem aussortiert.

Prüfbare Rohmaterialien

- Hochtransparente Pellets
- Opake Pellets

Leistungsmerkmale

- Hochauflösendes Röntgenbild
- Kontaminationsgröße ab 50 µm
- Hochgeschwindigkeitsdurchsatz von bis zu 600 kg/h je nach Pelleteigenschaften
- Speziell zur Erkennung von Metallfehlern in Pellets entwickelt
- Hochwertiger und erprobter Strahlenschutz
- Visualisierung der Echtzeitergebnisse
- Mehrspuriges Luftpülsensystem zur Aussortierung kontaminierten Pellets

Verkaufsteam



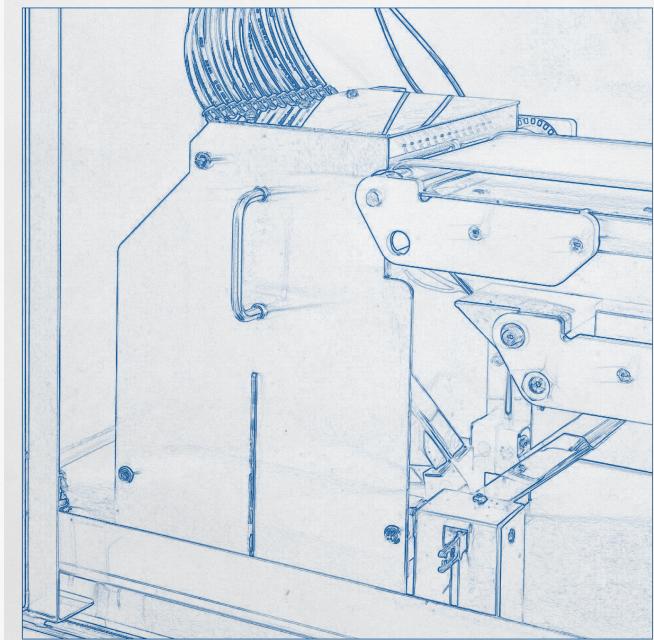
T +49 2302 95622-0
F +49 2302 95622-33
info@ocsgmbh.com
www.ocsgmbh.com

Adresse

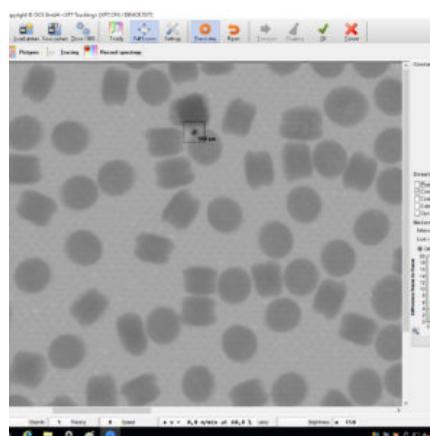
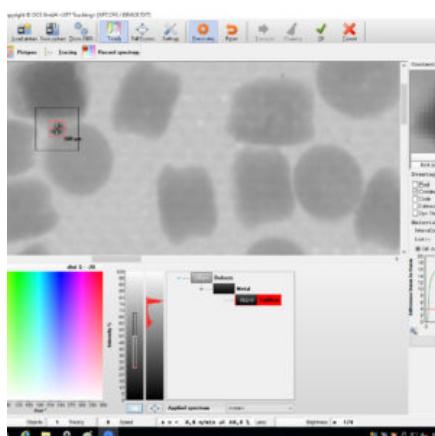
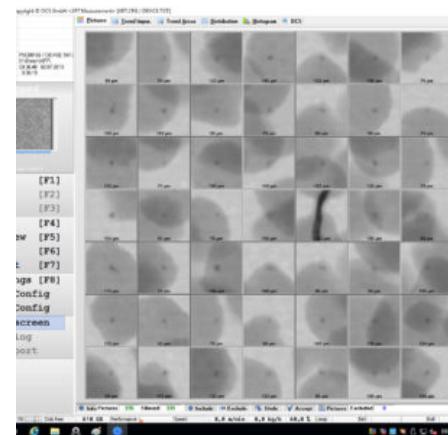
OCS Optical Control Systems GmbH
Wullener Feld 24
58454 Witten
Deutschland

Technische Details

Auflösung	50 µm
Hochspannungsgenerator	Spezifikation max. 30 kV, 300 W, Betrieb bei: 25 kV, 300 W
Kommunikationsprotokoll	MODBUS (RTU, TCP/IP), PROFIBUS, PROFINET, OPC (Server/Client), CSV-Datei, kundenspezifisch
Strahlenschutzrelevante Sicherheitseinrichtungen	Vollständig geschlossenes Strahlenschutzgehäuse; Keine messbare Erhöhung des Nulleffektes während des Röntgenbetriebes; Redundante Sicherheitsschalter mit aktiver Zuhaltung und aktiver Überwachung; Redundante optische Warnleuchten; Schlüsselschalter zur Freigabe des Röntgensystems



Weitere Produktbilder



Ähnliche Produkte



Pelletscanner (PS800C)

Mit dem OCS Pelletscanner (PS800C) können hochtransparente und opake Pellets mit Hilfe von zwei getrennten Farbzeilenkameras (Inspektion der Vorder- und Rückseite des Pelletstroms) im freien Fall analysiert werden. Das System erkennt Verunreinigungen, die eine farbliche Abweichung vom Produkt aufweisen. Zusätzliches Merkmal des PS800C ist ein mehrspuriges Klappensystem, das die kontaminierten Pellets aussortiert. Es kann ebenfalls die Masterbatch-Konzentration bestimmt werden. Weitere Vorteile sind die

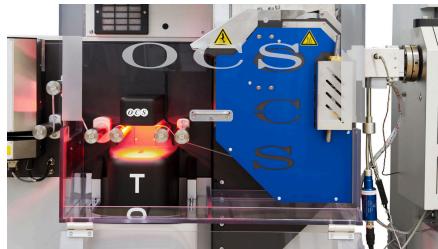
Pellettransportsystem (PTS)

Das OCS Pellettransportsystem (PTS) ist ein Steuerungssystem, das den kontinuierlichen und automatischen Transport von Kunststoffgranulat (Pellets) zwischen den Produktionslinien und Messsystemen gewährleistet. Die Pellets aus der Produktionslinie werden mittels pneumatischer Probenehmer entnommen. Die Proben werden durch spezielle Förderrohre transportiert, verteilt und dem entsprechenden Messsystem zugeführt. Dadurch wird ein schonender Transport des

Pelletscanner (PS200C)

Mit dem OCS Pelletscanner (PS200C) können opake Pellets mit Hilfe einer Farbmatrikzkamera auf einer Drehplatte analysiert werden. Das System erkennt Verunreinigungen, die eine farbliche Abweichung vom Produkt aufweisen. Zusätzliches Merkmal des PS200C ist ein mehrspuriges Klappensystem, das die kontaminierten Pellets aussortiert. Weitere Vorteile sind die Datenübertragung der Echtzeitergebnisse an die Produktions- und Prozesskontrolle sowie die

Datenübertragung der Echtzeitergebnisse an die Produktions- und Prozesskontrolle sowie die Produktverbesserung durch Aussortierung kontaminiert Pellets. [vc_column width="1/2"] Prüfbare Rohmaterialien Hochtransparente Pellets Opake Pellets Farbige Pellets [vc_column width="1/2"] Leistungsmerkmale Zwei Hochleistungs-Farbzeilenkameras Kontaminationsgröße ab 50 µm Hochgeschwindigkeitsdurchsatz ... [weiterlesen auf unserer Website]



Tapequalitysanalyser (TQA100)

Der OCS Tapequalitysanalyser (TQA100) wird zur Prüfung von transparenten Materialien (Tape) in der Draht- und Kabelindustrie eingesetzt. Das hochauflösende Kamerasystem mit einer Auflösung von bis zu 5 µm und einer selbstentwickelten LED-Beleuchtung mit MCE-Technologie (Multi-Channel-Evaluation) detektiert Verunreinigungen wie Black Specks, Fasern und Metallpartikel. Mit Hilfe der MCE-Technologie lässt sich das System an kundenspezifische Bedürfnisse anpassen und so die Qualität der Detektion von Verunreinigungen weiter optimieren. In der TQA100-Software werden die Messergebnisse nach kundenspezifischen Vorgaben analysiert und Defekte klassifiziert. Alle relevanten Messergebnisse werden übersichtlich dargestellt und können in alle gängigen Dateiformate exportiert werden. [vc_column width="1/2"] Prüfbare Materialien Transparente Polymerfilme ... [weiterlesen auf unserer Website]

Granulates gewährleistet, um Staub und Fadenbildung zu vermeiden. Leistungsmerkmale Individuelles und vollautomatisiertes Transportsystem zur Versorgung der Messsysteme ermöglicht rechtzeitiges Nachsteuern bei Parameterabweichungen (Ausschussminimierung) Einfache Bedienung über Touchpanel mit optischen und akustischen Alarmfunktionen Optimierte Transportgeschwindigkeit für jede Anwendung Kompatibel mit gesamtes OCS Equipment ... [weiterlesen auf unserer Website]



Oberflächenqualitysanalyser (SQA100)

Der OCS Oberflächenqualitysanalyser (SQA100) ist speziell zur Detektion von Unregelmäßigkeiten auf der Oberfläche (Pips) von Polymerfilmen (Tape) in der Draht- und Kabelindustrie entwickelt worden. Das hochauflösende CMOS-Kamerasystem vermisst über ein spezielles Messverfahren die Höhe der Pips mit einer Auflösung von 1 µm. Zusätzlich werden der Basisdurchmesser und der Durchmesser bei halber Höhe der Pips mit einer Auflösung von 10 µm gemessen. Die SQA100-Software erlaubt es dem Benutzer, Höhen- und Durchmesserklassen selbst zu definieren und die gemessenen Pips entsprechend zu klassifizieren. Alle relevanten Messergebnisse werden übersichtlich dargestellt und können in alle gängigen Dateiformate exportiert werden. [vc_column width="1/2"] Prüfbare Materialien Nicht ... [weiterlesen auf unserer Website]

Produktverbesserung durch Aussortierung kontaminierten Pellets. [vc_column width="1/2"] Prüfbare Rohmaterialien Opake Pellets [vc_column width="1/2"] Leistungsmerkmale Hochleistungs-3CMOS-Farbmatrixkamera Kontaminationsgröße ab 55 µm Durchsatzgeschwindigkeit von bis zu 200 kg/h je nach Pelleteigenschaften Visualisierung der Echtzeitergebnisse Mehrspuriges Saugsystem zur Aussortierung kontaminierten Pellets ... [weiterlesen auf unserer Website]