Tapelinie (TCA®)

Die OCS Tapelinie Typ TCA® wird zur Prüfung von transparenten Polymerfilmen (Tape) eingesetzt. Sie besteht aus einem OCS Mess-Extruder (ME) sowie einem OCS Modularen Folienanalysator mit Kalander (MFA-Calender). Der Kalandertest wurde speziell für die Draht- und Kabelindustrie entwickelt. Zunächst wird der extrudierte Polymerfilm (Tape) durch den Kalander von beiden Seiten gepresst und abgekühlt.

Der Tapequalitätsanalysator (TQA100) beinhaltet ein hochauflösendes Kamerasystem, mit dem sich Verunreinigungen, Gele, Black Specks, Fasern und Metallpartikel detektieren lassen. Das LASER Markiersystem (LM100) oder der Etikettendrucker (LP100) ermöglichen die Markierung der detektierten Fehler. Der Polymerfilm wird anschließend mittels OCS Folienschneider und -sortierer (OFC100) in Streifen geschnitten und in entsprechende Behältnisse sortiert. Auf Wunsch können weitere physikalische, chemische und optische Prüfsysteme integriert werden.

Prüfbare Rohstoffe/Materialien

- Pellets/transparente Polymerfilme (Tape), Pulver und Flakes

Modul I + II (im Lieferumfang)

- Mess-Extruder (ME20/ME25/ME30) mit Fixlipdüse 50-75 mm
- Modularer Folienanalysator mit Kalander (MFA-Calender)
- Tapequalitätsanalysator (TQA100)

Leistungsmerkmale

- Mess-Extruder (ME) ist mit flexibler Höheneinstellung (Aufgussposition) ausgestattet
- Wartungs- und Reinigungspositionen des Mess-Extruders (ME) elektromotorisch anfahrbar

Verkaufsteam

T +49 2302 95622-0
F +49 2302 95622-33
info@ocsgmbh.com
www.ocsgmbh.com

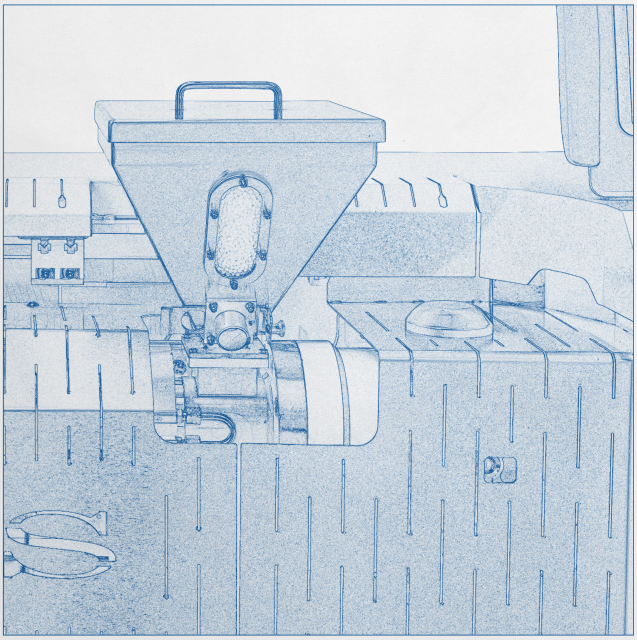
Adresse

OCS Optical Control Systems GmbH
Wullener Feld 24
58454 Witten
Deutschland

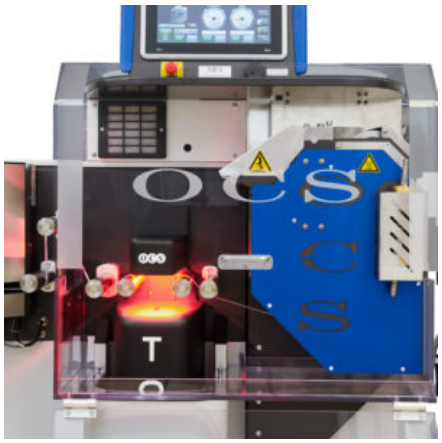
- Modulare Architektur des Filmanalysators (MFA) zur einfachen Anpassung zusätzlicher Mess- und Prüfgeräte
- Bedienung über Touchpanel mit Datentrend sowie optischen und akustischen Alarmfunktionen
- Alle Parameter des Systems werden im Touchpanel-Steuerungssystem überwacht und gespeichert
- Mehrere Optionen für die Datenkommunikation verfügbar

Technische Details

Fixlipdüse	50-75 mm
Kommunikationsprotokoll	MODBUS (RTU, TCP/IP), PROFIBUS, PROFINET, OPC (Server/Client), CSV-Datei, kundenspezifisch



Weitere Produktbilder



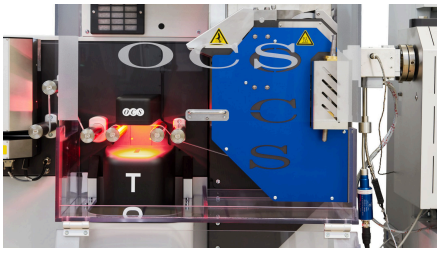
Ähnliche Produkte

Mess-Extruder (ME20/ME25/ME30/ME40/ME45)

Der OCS Mess-Extruder (ME) wird zur Herstellung von Polymerfilmen für Labor- und Kleinserienproduktionen eingesetzt. Der Extruder ist z. B. mit einer Flachfoliendüse ausgestattet sowie ggf. mit einem nachgeschalteten OCS Modularen Filmanalysator zur Durchführung weiterer Qualitätsmessungen. Das System wird über ein Touchpanel gesteuert, um Geräteparameter und Rezepturen einzustellen. Darüber hinaus ermöglicht die

Modularer Folienanalysator (MFA)

Der OCS Modulare Folienanalysator (MFA) wird für das kontinuierliche Abkühlen, Abziehen und Aufwickeln eines extrudierten Polymerfilms eingesetzt. In Verbindung mit einer Vielzahl von unterschiedlichen Messgeräten wird ein breites Anwendungsspektrum zur Analyse verschiedenster Materialproben abgedeckt. Neben dem Folienoberflächen-Analysator (FSA100V2/FSA200V2) zur optischen Qualitätskontrolle des Polymerfilms lassen sich beispielsweise Online-Spektroskopie,



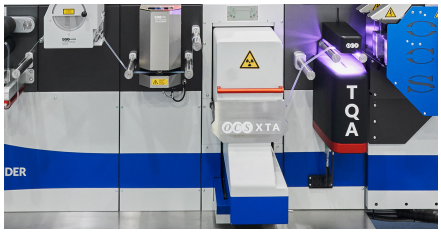
Tapequalitätsanalysator (TQA100)

Der OCS Tapequalitätsanalysator (TQA100) wird zur Prüfung von transparenten Materialien (Tape) in der Draht- und Kabelindustrie eingesetzt. Das hochauflösende Kamerasystem mit einer Auflösung von bis zu 5 µm und einer selbstentwickelten LED-Beleuchtung mit MCE-Technologie (Multi-Channel-Evaluation) detektiert Verunreinigungen wie Black Specks, Fasern und Metallpartikel. Mit Hilfe der MCE-Technologie lässt sich das System an kundenspezifische Bedürfnisse anpassen

optionale Remote-Control-Funktion die Anzeige und Steuerung des Mess-Extruders (ME) von verschiedenen Standorten aus. Ein weiteres Merkmal ist das automatische Schwenksystem, das die einfache Reinigung des Extruderzylinders, der Schnecke und der Düse ermöglicht. Anschließend fährt der Extruder automatisch in seine exakte Einstellposition zurück, um den gleichen Zustand wie bei … [weiterlesen auf unserer Website]

Trübungs- und Transmissions- sowie Glanz- und Dickenmessung integrieren. Hierdurch entsteht eine maßgeschneiderte und zugleich wirtschaftliche Lösung in nur einem System. [vc_column width="1/2"] Leistungsmerkmale Modulare Architektur zur kundenspezifischen Konfiguration mit verschiedenen Messgeräten Homogene und zugleich schnelle Temperierung der Kunststoffschmelze Großer Regelbereich von Foliengeschwindigkeit und Zugkraft zur Anpassung an verschiedenste Materialproben Intuitive Bedienung über … [weiterlesen auf unserer Website]

und so die Qualität der Detektion von Verunreinigungen weiter optimieren. In der TQA100-Software werden die Messergebnisse nach kundenspezifischen Vorgaben analysiert und Defekte klassifiziert. Alle relevanten Messergebnisse werden übersichtlich dargestellt und können in alle gängigen Dateiformate exportiert werden. [vc_column width="1/2"] Prüfbare Materialien Transparente Polymerfilme … [weiterlesen auf unserer Website]



X-Ray Tapeanalysator (XTA100)

Der OCS X-Ray Tapeanalysator (XTA100) ist ein auf Röntgentechnologie basierendes Inspektionssystem für Polymerfilme, das speziell für die Kabel- und Drahtindustrie entwickelt wurde und u. a. die spezifische Detektion von Metallpartikeln ermöglicht. Der Film wird mittels eines hochauflösenden Röntgenkamerasystems inspiziert. Die XTA100-Software analysiert die Messergebnisse nach kundenspezifischen Vorgaben und klassifiziert Defekte. Alle relevanten Messergebnisse werden übersichtlich dargestellt und können in alle gängigen Dateiformate exportiert werden. Der XTA100 kann mit weiteren OCS Filminspektionssystemen, wie dem TQA100, kombiniert werden. Durch die Kombination stehen zusätzlich Messergebnisse zur Verfügung, die eine noch umfassendere Analyse der Defekte ermöglichen. [vc_column width="1/2"] Prüfbare Materialien Polymerfilme (Tape) … [weiterlesen auf unserer Website]

Folienoberflächen-Analysator (FSA100V2/FSA200V2)

Der OCS Folienoberflächen-Analysator (FSA100V2/FSA200V2) ist ein modulares optoelektronisches Inspektionssystem für Polymerfilme, das sowohl im Labor als auch im laufenden Produktionsprozess eingesetzt werden kann. Die Folie wird mittels einer hochauflösenden CMOS-Zeilenkamera und einer anwenderspezifischen Hochleistungs-LED inspiziert. Diese Kombination ermöglicht eine optimale Defekterkennung in transparenten, opaken und gefärbten Polymerfilmen. In der FSA100-Software werden die Messergebnisse nach kundenspezifischen Vorgaben analysiert und die Defekte klassifiziert, was Aufschluss über die Folienqualität gibt. Der FSA100V2 kann mit weiteren OCS Folieninspektionssystemen, wie dem X-Ray Tapeanalysator (XTA100), kombiniert werden. Durch die Kombination stehen zusätzliche Messergebnisse zur Verfügung, die eine noch umfassendere Analyse der Defekte ermöglichen. Des Weiteren … [weiterlesen auf unserer Website]

Foliendickenmessung (FTM)

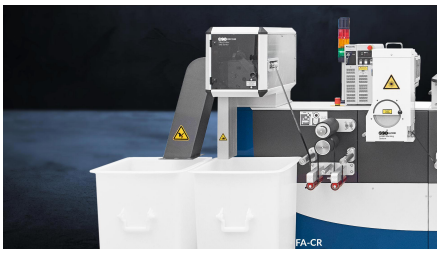
Die OCS Foliendickenmessung (FTM) ermöglicht eine kontinuierliche Messung der Dicke des Polymerfilms (Flachfolie, Blasfolie oder Tape). Zur Messung wird die Folie zwischen zwei Präzisionsrollen geführt. Entsprechend der Foliendicke wird eine der Rollen ausgelenkt. Diese Auslenkung wird über einen digitalen Messtaster vermessen und durch eine Microcontroller-basierende Elektronik ausgewertet. Der Messwert wird auf einem Display angezeigt und kann über analoge oder digitale Schnittstellen ausgewertet werden. [vc_column width="1/2"] Messbare Materialien Polymerfilme Leistungsmerkmal Kontinuierliche Dickenmessung des Polymerfilms [vc_column width="1/2"] Kompatibel mit OCS Flachfolienlinie OCS Blasfolienlinie OCS Tapelinie (TCA) OCS Modularer Folienanalysator (MFA) … [weiterlesen auf unserer Website]

LASER Markiersystem (LM100)

Das OCS LASER Markiersystem (LM100) ist

Etikettendrucker (LP100)

Der OCS Etikettendrucker (LP100) sichert



Folienschneider und -sortierer (OFC100)

nach dem neusten Stand der Technik konstruiert und gefertigt. Mit Hilfe des LM100 lassen sich Fehler auf Polymerfilmen (Tape) markieren bzw. beschriften. Die Beschriftungs- und Markierungseinstellungen sowie die Leistung des Lasers können mit der Bedienersoftware für die entsprechenden Produktanforderungen konfiguriert werden. Das LASER Markiersystem umfasst eine Laser-, Steuer- und Absaugeinheit. Die Lasereinheit besteht im Wesentlichen aus einem luftgekühlten CO2-Laser der Klasse 4, einer zweiteiligen Schutzabdeckung, einem Sichtfenster sowie einer pneumatisch schwenkbaren Folienführung. Damit sich im Inneren der Lasereinheit weder Schmutz noch Staub ansammeln, verfügt sie über zwei Luftfilter. [vc_column width="1/2] Markierbare Materialien Polymerfilme … [weiterlesen auf unserer Website]

höchste Qualitätsansprüche hinsichtlich des Ettiketierens und Beklebens von Fehlerstellen auf Polymerfilmen. Die einfache Bedienung ermöglicht zuverlässiges und schnelles Drucken. [vc_column width="1/2] Etikettierbare Materialien Polymerfilme (Tape) [vc_column width="1/2] Leistungsmerkmale Zuverlässiges und schnelles Drucken Präziser Eindruck Einfache Bedienung Kompaktes Design Genügt höchsten Qualitätsansprüchen Kompatibel mit OCS Tapelinie OCS Modularer Folienanalysator (MFA) … [weiterlesen auf unserer Website]

Der OCS Folienschneider und -sortierer (OFC100) erfüllt zwei Aufgaben in einem System: Zunächst zerkleinert er den Polymerfilm fortlaufend in jeweils gleich lange Abschnitte (vorgegebener Wert) und wirft diese über den Resteauswurf aus. Die ausgeworfenen Filmreste werden anschließend in einem Auffangbehälter gesammelt. Der OFC100 sortiert automatisch mit Hilfe der Software die markierten und kontaminierten Folienabschnitte aus. Diese markierten Abschnitte sind deutlich länger zwecks weiterer Analyse und werden separat über den Sortierauswurf in einen weiteren Auffangbehälter ausgeworfen. Auch hier ist die Länge der markierten Folienabschnitte definierbar. [vc_column width="1/2] Schneid- und sortierbare Materialien Polymerfilme (Tape) Leistungsmerkmale Automatisiertes Schneidewerk und Sortiereinrichtung Fortlaufende und … [weiterlesen auf unserer Website]

Pellettransportsystem (PTS)

Das OCS Pellettransportsystem (PTS) ist ein Steuerungssystem, das den kontinuierlichen und automatischen Transport von Kunststoffgranulat (Pellets) zwischen den Produktionslinien und Messsystemen gewährleistet. Die Pellets aus der Produktionslinie werden mittels pneumatischer Probenehmer entnommen. Die Proben werden durch spezielle Förderrohre transportiert, verteilt und dem entsprechenden Messsystem zugeführt. Dadurch wird ein schonender Transport des Granulates gewährleistet, um Staub und Fadenbildung zu vermeiden. Leistungsmerkmale Individuelles und vollautomatisiertes Transportsystem zur Versorgung der Messsysteme Ermöglicht rechtzeitiges Nachsteuern bei Parameterabweichungen (Ausschussminimierung) Einfache Bedienung über Touchpanel mit optischen und akustischen Alarmfunktionen Optimierte Transportgeschwindigkeit für jede Anwendung Kompatibel mit gesamtes OCS Equipment … [weiterlesen auf unserer Website]

Tapelinie (SSA®)

Die OCS Tapelinie Typ SSA® wird speziell zur Detektion von Unregelmäßigkeiten (Pickel) auf der Oberfläche von nicht transparenten Polymerfilmen in der Draht- und Kabelindustrie eingesetzt. Die SSA®-Linie besteht aus einem Mess-Extruder (ME) sowie einem Modularen Folienanalysator mit einer Kühlwalze (MFA-CR). Während der Messung der Oberflächen passiert der extrudierte Polymerfilm (Tape) eine Kühlwalze, die das Tape zum Oberflächenqualitätsanalysator (SQA) mit einer speziell für diesen Zweck entwickelten Messrolle führt. Das hochauflösende CMOS-Kamerasystem vermisst über ein spezielles Messverfahren die Oberflächendefekte (sogenannte Pickel oder Agglomerate) mit einer Auflösung von 1 µm. Zusätzlich werden der Basisdurchmesser und der Durchmesser bei halber Höhe der Oberflächendefekte … [weiterlesen auf unserer Website]

Bilder, Zeichnungen und Daten sind unverbindlich und können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. © 2025 - alle Rechte vorbehalten - OCS Optical Control Systems GmbH | Wullener Feld 24 | 58454 Witten, Deutschland