



Analysecontainer – komplette Online-Qualitätskontrollsysteme

Die stetig wachsenden Anforderungen der verarbeitenden Industrie an Polymeranlagen hat OCS zum Anlass genommen, einen Analysecontainer zu entwickeln, der den individuellen Bedürfnissen eines Labors zu 100 % gerecht wird. Maßgeschneiderte OCS Analysecontainer kombinieren OCS Analysesysteme zu einer Gesamteinheit. Diese Kombination erfüllt umfassende Anforderungen im Hinblick auf die Qualitätskontrolle und ermöglicht die frühzeitige Erkennung und Rückverfolgung von Fehlern.

Verkaufsteam



Leistungsmerkmale

- Standardisierte Online-Konzepte für einen „Closed Loop“
- Permanente Qualitätskontrolle
- Kundenspezifische Ausstattungsmöglichkeiten, beispielsweise HLK (Heizungs-, Lüftungs- und Klimatechnik) sowie weitere Mess- und Analysesysteme
- Standortunabhängiges Labor

Geräte und Systeme (Beispiel)

- OCS Linie (Flachfolie- oder Tape)
- OCS Pelletanalysesystem (PA66)
- OCS Schmelzefluss-Messsystem (OP5)
- OCS Pellettransportsystem (PTS)

T +49 2302 95622-0
F +49 2302 95622-33
info@ocsgmbh.com
www.ocsgmbh.com

Adresse

OCS Optical Control Systems GmbH
Wullener Feld 24
58454 Witten
Deutschland

Werfen Sie einen Blick hinein.

Das Video zeigt Ihnen eine mögliche Anlagenausstattung eines Analysecontainers und gibt Ihnen

einen Einblick in die vielfältigen Einsatz- und Prüfmöglichkeiten der flexiblen Testlinien.

[vc_video link="https://youtu.be/hU7DexA3lkk"]

Weitere Produktbilder



Ähnliche Produkte



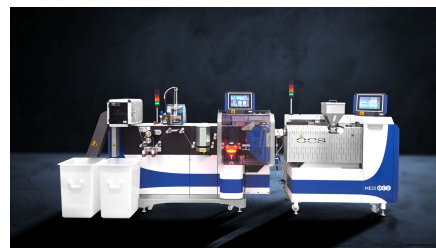
Flachfolienlinie

Die OCS Flachfolienlinie dient der Herstellung hochwertiger Flachfolien (Extrudieren, Kühlen, Abziehen und Aufwickeln) zur Messung optischer und physikalischer Eigenschaften von Polymeren. Sämtliche Einstellungen und Parameter, wie z. B. Extruderdrehzahl, Temperatur, Folienspannung, Wickelkraft und Wickeldurchmesser, werden über ein Touchpanel-Steuerungssystem gespeichert, wodurch gewährleistet ist, dass die Folienqualität jederzeit reproduzierbar ist. Dies ist ein wichtiger Parameter für optische und physikalische On-/Offline-Messungen, z. B. für die Detektion von Ablösegele, Verschmutzungen, Beschädigungen und anderen Verunreinigungen, sowie für die Messung von Trübung, Transmission, Glanz, Dichte sowie Additiven. Mögliche prüfbare Polymere sind z. B. PP, PET, PC, HDPE und LDPE. [vc_column width="1/2"] Prüfbare Materialien Pellets, Pulver ... [weiterlesen auf unserer Website]



Blasfolienlinie

Die OCS Blasfolienlinie dient der Herstellung hochwertiger Blasfolien (Aufblasen, Kühlen, Flachlegen, Abziehen und Aufwickeln) zur Messung optischer und physikalischer Eigenschaften von Polymeren. Alle Parameter der Anlage, z. B. Extrudergeschwindigkeit, Temperatur, Abzugsgeschwindigkeit, Folienbreite und Folienblasenverhältnis, werden durch ein Touchpanel-Steuerungssystem gespeichert, wodurch gewährleistet ist, dass die Folienqualität jederzeit reproduzierbar ist. Dies ist ein wichtiger Parameter für optische und physikalische On-/Offline-Messungen, wie z. B. Gele, Verschmutzungen, Fasern und anderen Verunreinigungen sowie die Trübung-, Transmissions-, Glanz-, Dichte- und Additivmessung. Mögliche prüfbare Polymere sind z. B. LLDPE, LDPE, PP und HDPE. [vc_column width="1/2"] Prüfbare Materialien Pellets, Pulver und Flakes Modul I + II (im Lieferumfang) ... [weiterlesen auf unserer Website]



Tapelinie (TCA®)

Die OCS Tapelinie Typ TCA® wird zur Prüfung von transparenten Polymerfilmen (Tape) eingesetzt. Sie besteht aus einem OCS Mess-Extruder (ME) sowie einem OCS Modularen Folienanalysator mit Kalandrier (MFA-Calender). Der Kalandertest wurde speziell für die Draht- und Kabelindustrie entwickelt. Zunächst wird der extrudierte Polymerfilm (Tape) durch den Kalandrier von beiden Seiten gepresst und abgekühlt. Der Tapequalitätsanalysator (TQA100) beinhaltet ein hochauflösendes Kamerasystem, mit dem sich Verunreinigungen, Gele, Black Specks, Fasern und Metallpartikel detektieren lassen. Das LASER Markiersystem (LM100) oder der Etikettendrucker (LP100) ermöglichen die Markierung der detektierten Fehler. Der Polymerfilm wird anschließend mittels OCS Folienschneider und -sortierer (OFC100) in Streifen geschnitten ... [weiterlesen auf unserer Website]



Tapelinie (SSA®)

Die OCS Tapelinie Typ SSA® wird speziell zur Detektion von Unregelmäßigkeiten (Pickel) auf der Oberfläche von nicht transparenten Polymerfilmen in der Draht- und Kabelindustrie eingesetzt. Die SSA®-Linie besteht aus einem Mess-Extruder (ME) sowie einem Modularen Folienanalysator mit einer Kühlwalze (MFA-CR). Während der Messung der Oberflächen passiert der extrudierte Polymerfilm (Tape) eine Kühlwalze, die das Tape zum Oberflächenqualitätsanalysator (SQA) mit einer speziell für diesen Zweck



Pelletanalysesystem (PA66)

Das modulare OCS Pelletanalysesystem (PA66) setzt sich aus folgenden Komponenten zusammen: Der Pelletscanner (PS25C) erkennt Verunreinigungen, die eine farbliche Abweichung vom Produkt aufweisen. Die Pelletgrößen- und -formverteilungsmessung (PSSD) klassifiziert Pellets (Über- und Untergröße, Abrieb, Agglomerate etc.) nach ihren morphologischen Eigenschaften. Die Farbmessung (CM3) ermittelt relevante Farbwerte (Gelbheitsindex, Weißheitsindex, CIE L*a*b* etc.) auf Basis des



Schmelzfluss-Messsystem (OP5)

Das OCS Schmelzfluss-Messsystem (OP5) ermöglicht die Messung des Schmelzeindex (MI) von Polymerpulver- oder -pelletproben. Die Zeit zwischen der Probenahme und der Messung beträgt 5 bis 10 Minuten. Der OP5-Schmelzprozess minimiert jegliche Veränderungen der Struktur des Polymers, indem er ohne die negativen Auswirkungen einer Extruder-Schnecke einen sehr schnellen Übergang von fest zu flüssig bewirkt. Die OP5-MFR-Messung ist ein Verfahren, das mittels exakter Steuerung des

entwickelten Messrolle führt. Das hochauflösende CMOS-Kamerasystem vermisst über ein spezielles Messverfahren die Oberflächendefekte (sogenannte Pickel oder Agglomerate) mit einer Auflösung von 1 µm. Zusätzlich werden der Basisdurchmesser und der Durchmesser bei halber Höhe der Oberflächendefekte ... [\[weiterlesen auf unserer Website\]](#)

aufgenommenen Farbspektrums (optional) Ein weiterer Vorteil ist die Datenübertragung der Echtzeitergebnisse an die Produktions- und Prozesskontrolle. [\[vc_column width="1/2"\]](#) Prüfbare Rohmaterialien Hochtransparente Pellets Opake Pellets Lieferumfang OCS Pelletscanner (PS25C) OCS Pelletgrößen- und -formverteilungsmessung (PSSD) [\[vc_column width="1/2"\]](#) Leistungsmerkmale Pelletscanner (PS25C) Hochleistungs-3CMOS-Farbmatrixkamera Kontaminationsgröße ab 10 µm ... [\[weiterlesen auf unserer Website\]](#)

Schmelzefflusses in Kombination mit einer hochpräzisen, selbstentwickelten Schmelzedruckmessung durchgeführt wird. Diese Methode erreicht eine typische Reproduzierbarkeit von +/- 1 %. Die schnelle Probenahme reduziert dabei die Verzögerungszeit zwischen Labor und Produktion erheblich. [\[vc_column width="1/2"\]](#) Prüfbare Rohmaterialien ... [\[weiterlesen auf unserer Website\]](#)



Pellettransportsystem (PTS)

Das OCS Pellettransportsystem (PTS) ist ein Steuerungssystem, das den kontinuierlichen und automatischen Transport von Kunststoffgranulat (Pellets) zwischen den Produktionslinien und Messsystemen gewährleistet. Die Pellets aus der Produktionslinie werden mittels pneumatischer Probennehmer entnommen. Die Proben werden durch spezielle Förderrohre transportiert, verteilt und dem entsprechenden Messsystem zugeführt. Dadurch wird ein schonender Transport des Granulates gewährleistet, um Staub und Fadenbildung zu vermeiden. Leistungsmerkmale Individuelles und vollautomatisiertes Transportsystem zur Versorgung der Messsysteme Ermöglicht rechtzeitiges Nachsteuern bei Parameterabweichungen (Ausschussminimierung) Einfache Bedienung über Touchpanel mit optischen und akustischen Alarmfunktionen Optimierte Transportgeschwindigkeit für jede Anwendung Kompatibel mit gesamtes OCS Equipment ... [\[weiterlesen auf unserer Website\]](#)

Bilder, Zeichnungen und Daten sind unverbindlich und können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. © 2026 - alle Rechte vorbehalten - OCS Optical Control Systems GmbH | Wullener Feld 24 | 58454 Witten, Deutschland