



OLPA®: Online-Polymeranalysator – komplette Online-Qualitätskontrollsysteme

In Fällen, in denen Standortbedingungen, Infrastrukturanforderungen oder eine große Entfernung zwischen der Probenahmestelle und dem Labor eine direkte Analyse erschweren, bietet OCS eine praktische und kostengünstige Alternative:

Den Online-Polymeranalysator: OLPA®

Diese voll ausgestattete, klimatisierte mobile Einheit bringt das Labor direkt zum Prozess und ermöglicht die Installation genau dort, wo sie den größten Nutzen bringt – direkt neben der Produktion.

Ein wesentlicher Vorteil unserer Lösung ist die nahtlose Konnektivität. Durch die Integration des OCS Pellet Transport Systems (PTS) verwandelt es sich in ein Online-Labor. Das PTS sorgt für den automatischen Transport repräsentativer Pellet- oder Pulverproben direkt von der Produktionslinie in den OLPA®, wodurch manuelle Kontrollen in einen optimierten, automatisierten Arbeitsablauf umgewandelt und die Daten kontinuierlich in den Anlagenkontrollraum (DCS) übertragen werden.

Die OLPA® werden präzise auf die spezifischen Qualitätsparameter und Anforderungen des Kunden konfiguriert. OCS integriert fortschrittliche optische, chemische und physikalische Messsysteme, um kritische Produkteigenschaften direkt vor Ort zu analysieren. Diese Konfiguration ermöglicht eine sofortige Validierung der Produktqualität und Prozessstabilität mit Analysen, die Folgendes umfassen:

- Optische Inspektion auf Gele und Verunreinigungen von Pellets und Folien.
- Rheologische Messung der Schmelzflussrate (MFR) und des Schmelzflussvolumens (MFV).
- Spektroskopische Analyse zur Messung von Additiven, Copolymeren und Dichte.

Verkaufsteam



T +49 2302 95622-0
F +49 2302 95622-33
info@ocsgmbh.com
www.ocsgmbh.com

Adresse

OCS Optical Control Systems GmbH
Wullener Feld 24
58454 Witten
Deutschland

Fundiertes technisches Know-how, zuverlässige Ausführung und die Flexibilität, jede Lösung an die individuellen Anwendungen des Kunden anzupassen.

Leistungsmerkmale

- Standardisierte Online-Konzepte für einen „Closed Loop“
- Permanente Qualitätskontrolle
- Kundenspezifische Ausstattungsmöglichkeiten, beispielsweise HLK (Heizungs-, Lüftungs- und Klimatechnik) sowie weitere Mess- und Analysesysteme
- Standortunabhängiges Labor

Geräte und Systeme (Beispiel)

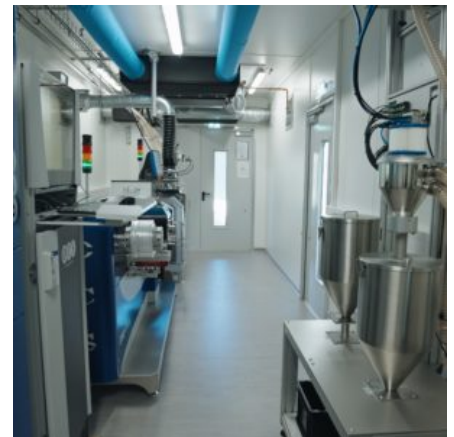
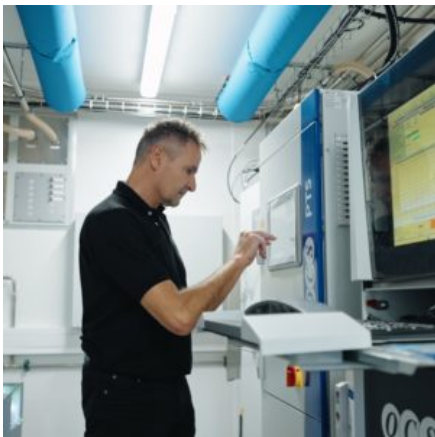
- OCS Linie (Flachfolie- oder Tape)
- OCS Pelletanalysesystem (PA66)
- OCS Schmelzefluss-Messsystem (OP5)
- OCS Pellettransportsystem (PTS)

Werfen Sie einen Blick hinein.

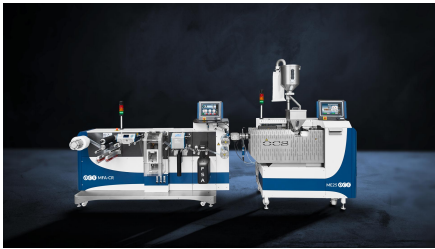
Das Video zeigt eine mögliche Anlagenausstattung eines OLPA® und gibt einen Einblick in die vielfältigen Einsatz- und Prüfmöglichkeiten flexibler Testlinien.

[vc_video link="https://youtu.be/SPsoczFoke0" css=""]

Weitere Produktbilder



Ähnliche Produkte



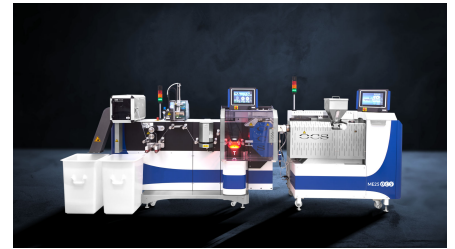
Flachfolienlinie

Die OCS Flachfolienlinie dient der Herstellung hochwertiger Flachfolien (Extrudieren, Kühlen, Abziehen und Aufwickeln) zur Messung optischer und physikalischer Eigenschaften von Polymeren. Sämtliche Einstellungen und Parameter, wie z. B. Extruderdrehzahl, Temperatur, Folienspannung, Wickelkraft und Wickeldurchmesser, werden über ein Touchpanel-Steuerungssystem gespeichert, wodurch gewährleistet ist, dass die Folienqualität jederzeit reproduzierbar ist. Dies ist ein wichtiger Parameter für optische und physikalische On-/Offline-Messungen, z. B. für die Detektion von Ablösegele, Verschmutzungen, Beschädigungen und anderen Verunreinigungen, sowie für die Messung von Trübung, Transmission, Glanz, Dichte sowie Additiven. Mögliche prüfbare Polymere sind z. B. PP, PET, PC, HDPE und LDPE. [vc_column width="1/2"] Prüfbare Materialien Pellets, Pulver und ... [weiterlesen auf unserer Website]



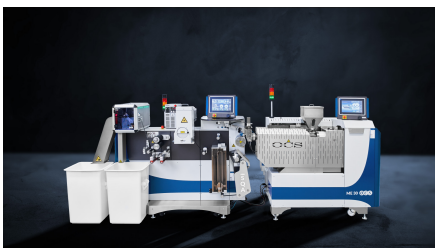
Blasfolienlinie

Die OCS Blasfolienlinie dient der Herstellung hochwertiger Blasfolien (Aufblasen, Kühlen, Flachlegen, Abziehen und Aufwickeln) zur Messung optischer und physikalischer Eigenschaften von Polymeren. Alle Parameter der Anlage, z. B. Extrudergeschwindigkeit, Temperatur, Abzugsgeschwindigkeit, Folienbreite und Folienblasenverhältnis, werden durch ein Touchpanel-Steuerungssystem gespeichert, wodurch gewährleistet ist, dass die Folienqualität jederzeit reproduzierbar ist. Dies ist ein wichtiger Parameter für optische und physikalische On-/Offline-Messungen, wie z. B. Gele, Verschmutzungen, Fasern und anderen Verunreinigungen sowie die Trübung-, Transmissions-, Glanz-, Dichte- und Additivmessung. Mögliche prüfbare Polymere sind z. B. LLDPE, LDPE, PP und HDPE. [vc_column width="1/2"] Prüfbare Materialien Pellets, Pulver und Flakes Modul I + II (im Lieferumfang) Mess-Extruder ... [weiterlesen auf unserer Website]



Tapelinie (TCA®)

Die OCS Tapelinie Typ TCA® wird zur Prüfung von transparenten Polymerfilmen (Tape) eingesetzt. Sie besteht aus einem OCS Mess-Extruder (ME) sowie einem OCS Modularen Folienanalysator mit Kalandrier (MFA-Calender). Der Kalandertest wurde speziell für die Draht- und Kabelindustrie entwickelt. Zunächst wird der extrudierte Polymerfilm (Tape) durch den Kalandrier von beiden Seiten gepresst und abgekühlt. Der Tapequalitätsanalysator (TQA100) beinhaltet ein hochauflösendes Kamerasystem, mit dem sich Verunreinigungen, Gele, Black Specks, Fasern und Metallpartikel detektieren lassen. Das LASER Markiersystem (LM100) oder der Etikettendrucker (LP100) ermöglichen die Markierung der detektierten Fehler. Der Polymerfilm wird anschließend mittels OCS Folienschneider und -sortierer (OFC100) in Streifen geschnitten und ... [weiterlesen auf unserer Website]



Tapelinie (SSA®)

Die OCS Tapelinie Typ SSA® wird speziell zur Detektion von Unregelmäßigkeiten (Pickel) auf der Oberfläche von nicht transparenten Polymerfilmen in der Draht- und Kabelindustrie eingesetzt. Die SSA®-Linie besteht aus einem Mess-Extruder (ME) sowie einem Modularen Folienanalysator mit einer Kühlwalze (MFA-CR). Während der Messung der Oberflächenqualität der extrudierten Polymerfilm (Tape) eine Kühlwalze, die das Tape zum Oberflächenqualitätsanalysator (SQA) mit einer speziell für diesen Zweck



Pelletanalysestystem (PA66)

Das modulare OCS Pelletanalysestystem (PA66) setzt sich aus folgenden Komponenten zusammen: Der Pelletscanner (PS25C) erkennt Verunreinigungen, die eine farbliche Abweichung vom Produkt aufweisen. Die Pelletgrößen- und -formverteilungsmessung (PSSD) klassifiziert Pellets (Über- und Untergröße, Abrieb, Agglomerate etc.) nach ihren morphologischen Eigenschaften. Die Farbmessung (CM3) ermittelt relevante Farbwerte (Gelbheitsindex, Weißheitsindex, CIE L*a*b* etc.) auf Basis des



Schmelzfluss-Messsystem (OP5)

Das OCS Schmelzfluss-Messsystem (OP5) ermöglicht die Messung des Schmelzeindex (MI) von Polymerpulver- oder -pelletproben. Die Zeit zwischen der Probenahme und der Messung beträgt 5 bis 10 Minuten. Der OP5-Schmelzprozess minimiert jegliche Veränderungen der Struktur des Polymers, indem er ohne die negativen Auswirkungen einer Extruder-Schnecke einen sehr schnellen Übergang von fest zu flüssig bewirkt. Die OP5-MFR-Messung ist ein Verfahren, das mittels exakter Steuerung des

entwickelten Messrolle führt. Das hochauflösende CMOS-Kamerasystem vermisst über ein spezielles Messverfahren die Oberflächendefekte (sogenannte Pickel oder Agglomerate) mit einer Auflösung von 1 µm. Zusätzlich werden der Basisdurchmesser und der Durchmesser bei halber Höhe der Oberflächendefekte mit ... [weiterlesen auf unserer Website]

aufgenommenen Farbspektrums (optional) Ein weiterer Vorteil ist die Datenübertragung der Echtzeitergebnisse an die Produktions- und Prozesskontrolle. [vc_column width="1/2"] Prüfbare Rohmaterialien Hochtransparente Pellets Opake Pellets Lieferumfang OCS Pelletscanner (PS25C) OCS Pelletgrößen- und -formverteilungsmessung (PSSD) [vc_column width="1/2"] Leistungsmerkmale Pelletscanner (PS25C) Hochleistungs-3CMOS-Farbmatrixkamera Kontaminationsgröße ab 10 µm Durchsatzgeschwindigkeit ... [weiterlesen auf unserer Website]

Schmelzeflusses in Kombination mit einer hochpräzisen, selbstentwickelten Schmelzedruckmessung durchgeführt wird. Diese Methode erreicht eine typische Reproduzierbarkeit von +/- 1 %. Die schnelle Probenahme reduziert dabei die Verzögerungszeit zwischen Labor und Produktion erheblich. [vc_column width="1/2"] Prüfbare Rohmaterialien Pellets ... [weiterlesen auf unserer Website]



Pellettransportsystem (PTS)

Das OCS Pellettransportsystem (PTS) ist ein Steuerungssystem, das den kontinuierlichen und automatischen Transport von Kunststoffgranulat (Pellets) zwischen den Produktionslinien und Messsystemen gewährleistet. Die Pellets aus der Produktionslinie werden mittels pneumatischer Probennehmer entnommen. Die Proben werden durch spezielle Förderrohre transportiert, verteilt und dem entsprechenden Messsystem zugeführt. Dadurch wird ein schonender Transport des Granulates gewährleistet, um Staub und Fadenbildung zu vermeiden. Leistungsmerkmale Individuelles und vollautomatisiertes Transportsystem zur Versorgung der Messsysteme Ermöglicht rechtzeitiges Nachsteuern bei Parameterabweichungen (Ausschussminimierung) Einfache Bedienung über Touchpanel mit optischen und akustischen Alarmfunktionen Optimierte Transportgeschwindigkeit für jede Anwendung Kompatibel mit gesamtes OCS Equipment ... [weiterlesen auf unserer Website]

Bilder, Zeichnungen und Daten sind unverbindlich und können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. © 2026 - alle Rechte vorbehalten - OCS Optical Control Systems GmbH | Wullener Feld 24 | 58454 Witten, Deutschland